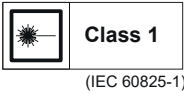
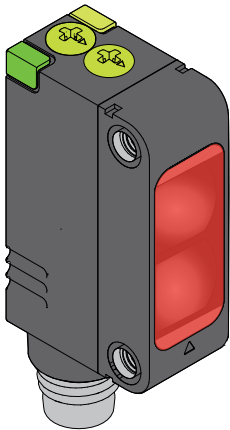


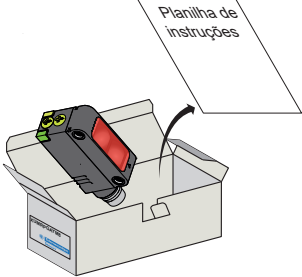
Sensores fotoelétricos - Miniatura



Retroreflexivo



Conteúdo do pacote (Exemplo)



<http://qr.tesensors.com/XU0020>

Leia o código para acessar esta folha de instruções e todas as informações do produto em diferentes idiomas ou visite nosso site em:

www.telemecaniquesensors.com

Seus comentários sobre este documento são bem-vindos. Você pode entrar em contato conosco através da página de suporte ao cliente no seu site local.

PERIGO

PERIGO DE CHOQUE ELÉTRICO, EXPLOSÃO OU ARCO ELÉTRICO

- Desconecte toda a alimentação antes de trabalhar este aparelho.
- Não conecte este dispositivo à energia CA.
- A tensão de alimentação não deve exceder a gama nominal.

A não observância destas instruções resultará em morte, ou ferimentos graves.

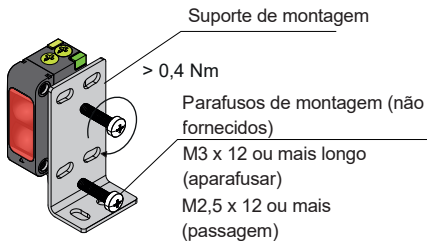
ATENÇÃO

CONFIGURAÇÃO OU INSTALAÇÃO INADEQUADA

- Este equipamento só deve ser instalado e atendido por pessoal qualificado.
- Leia, compreenda e siga a conformidade abaixo, antes de instalar o dispositivo.
- Não adultere ou faça alterações no dispositivo.
- Cumpra com as instruções de fiação e montagem.
- Verifique as conexões e a fixação durante as operações de manutenção.
- O funcionamento adequado do dispositivo e sua linha operacional deve ser verificado regularmente e de acordo com o aplicativo (por exemplo, número de operações, nível de poluição ambiental, etc.).

A não observância destas instruções pode provocar a morte, ferimentos graves, ou danos no equipamento.

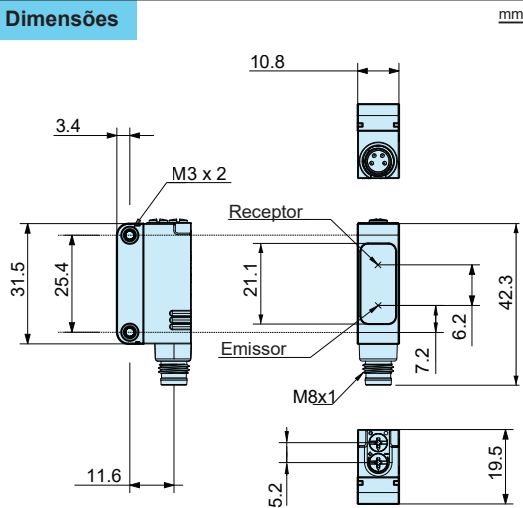
Montagem e Torque do aperto



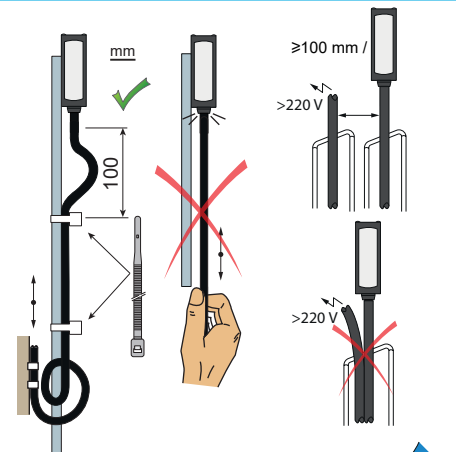
CUIDADO

GRAU DE DETERIORAÇÃO DA PROTEÇÃO
Não aplique torque excessivo no sensor durante o processo de instalação.
A não observância destas instruções pode provocar ferimentos pessoais, ou danos no equipamento.

Dimensões



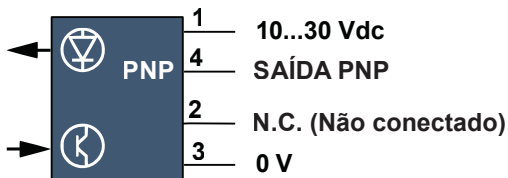
Precauções sobre montagem, fiação e manutenção



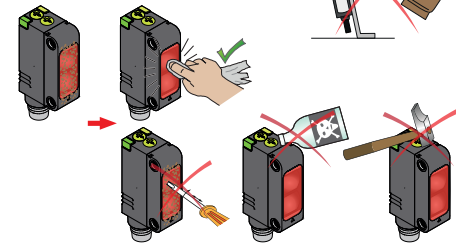
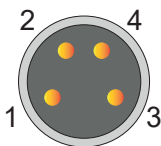
AVISO

REDUÇÃO DA VIDA ÚTIL
Não puxe o cabo do sensor.
A não observância destas instruções pode provocar danos no equipamento.

Diagramas de fiação



Conector M8 4 Pins



Nosso produto deve ser instalado, operado e mantido somente por pessoal qualificado. Nem a TMSS France nem qualquer uma de suas subsidiárias ou outras empresas afiliadas será responsável por quaisquer consequências decorrentes da utilização deste material. Telemecanique™ Sensors é uma marca comercial da Schneider Electric Industries SAS usada sob licença pela TMSS France. Quaisquer outras marcas ou marcas comerciais referidas neste documento são propriedade da TMSS France ou, conforme o caso, de suas subsidiárias ou outras empresas afiliadas. Todas as outras marcas são marcas comerciais de seus respectivos proprietários.

Cabo com conectores fêmea (exemplos)

Jumper



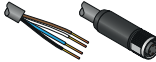
M8 - Plugue de 4 pinos
M8 - Soquete de 4 pinos
XZCR2705037R1 1m PUR
XZCR2705037R2 2m PUR

Jumper



M12 - Plugue de 4 pinos
M8 - Soquete de 4 pinos
XZCR1509041J1 1m PUR
XZCR1509041J2 2m PUR

Cabo



M8 - soquete de 4 pinos
4 fios
XZCP0941L2 2m PUR
XZCP0941L5 5m PUR

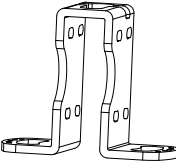
Para outros cabos (angulares ou de comprimento) visite nosso site: www.telemecaniquesensors.com

Acessórios

Suporte de fixação:





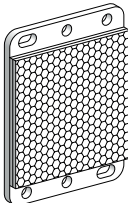


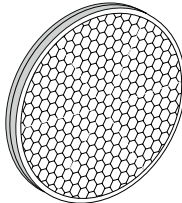
XUZA50

XUZASM02

XUZASM03

Refletor:





XUZC50

XUZC80

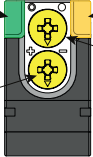
LEDs e configurações

LED de alimentação ligado (verde)

LED de status de saída (amarelo) (amarelo)

Ajuste de sensibilidade (1 volta)

Seleção L/D



LED de status de saída (amarelo)

O LED amarelo indica o status de saída.

LED de alimentação ligado

O LED verde indica que o sensor está funcionando.

Parafuso de ajuste

Este controle pode ser usado para ajustar a distância de corte (1 volta). A distância de operação aumenta girando o controle no sentido horário.

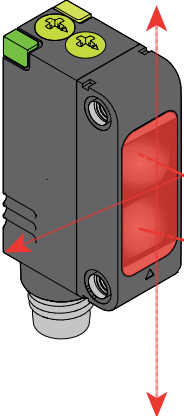
Potenciômetro Light-on/Dark-on

Este potenciômetro pode ser usado para definir o modo de operação LIGHT-ON ou DARK-ON.

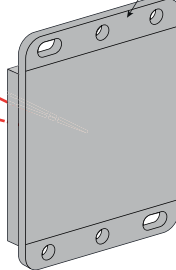
Veja as correspondências NO/NC abaixo.

Aviso: a rotação do potenciômetro é limitada a 250° por um batente mecânico. Não aplique torque excessivo ao ajustar (máx. 0,02 Nm).

Ajuste de posição dos sensores



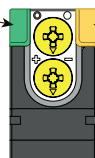
Refletor



Status do LED com função de saída NO

LED de ativação: LIGADO (verde)

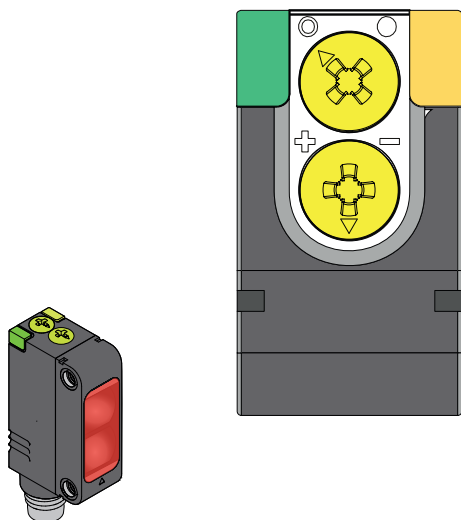
LED de status de saída: LIGADO (amarelo)



Distância máxima de operação (m)

Refletores disponíveis	
XUZC80	XUZC50
14 m	12 m

Configuração do modo de saída: Claro ou Escuro (Claro por padrão)



Escuro-Ligado/ Normalmente aberto (NO)	Luz-Aceso/ Normalmente fechado (NC)
A saída está OFF	A saída está ON
A saída está ON	A saída está OFF

Ajuste de sensibilidade do sensor

Para uma detecção precisa, siga a configuração abaixo. (ex. objetos reflexivos, com orifícios ou tamanho pequeno para obstruir a reflexão do feixe de luz).

	Escuro-Ligado/ Normalmente aberto (NO)	Luz-Aceso/ Normalmente fechado (NC)
0,8 x 4 mm	1-Conecte o sensor à fonte de alimentação (consulte a página 1 para a conexão do fio e a página 4 para a tensão de alimentação). Antes das configurações, comece com o potenciômetro na posição máxima (resultando no ponto A).	1-Conecte o sensor à fonte de alimentação (consulte a página 1 para a conexão do fio e a página 4 para a tensão de alimentação). Antes das configurações, comece com o potenciômetro na posição máxima (resultando no ponto A).
Reflator	2-Coloque o refletor na frente do sensor. O LED de saída (amarelo) se apaga. Gire o potenciômetro no sentido anti-horário até que o LED de saída (amarelo) acenda (resultando no ponto B). Gire o potenciômetro no sentido horário, até que o LED de saída (amarelo) se apague. O sensor está agora no nível máximo de sensibilidade.	2-Coloque o refletor na frente do sensor. O LED de saída (amarelo) acende. Gire o potenciômetro no sentido anti-horário até que o LED de saída (amarelo) se apague (resultando no ponto B). Gire o potenciômetro no sentido horário, até que o LED de saída (amarelo) acenda. O sensor está agora no nível máximo de sensibilidade.
	3-Coloque o objeto entre o sensor e o refletor. Verifique se o LED de saída (amarelo) acendeu. O sensor está configurado e pronto para detectar.	3-Coloque o objeto entre o sensor e o refletor. Verifique se o LED de saída (amarelo) acendeu. O sensor está configurado e pronto para detectar.

Características

Certificação	CE - UKCA - cULus
Distância de operação	Com refletor XUZC50: 0,1...12 m
Tensão de alimentação	Faixa de operação: 10...30 Vcc (incluindo ondulação p-p com máximo de 10%) 
Consumo de corrente	≤ 35 mA (alimentação ≤ 50 mA abaixo de 12 V)
Saída	PNP ou NPN (protegido contra curto-circuito);
Corrente de saída	100 mA max.
Queda de tensão	2 V max.
Tempo de resposta	0.25 ms
Alteração de frequência	2 kHz
Indicadores	Amarelo: status de saída Verde: LIGAR
Configuração	Sensibilidade: 1 volta Seletor L/D
Temperatura de funcionamento	-20...55°C (sem condensação)
Temperatura de armazenamento	-40...70 °C
Tipo de emissão	Luz laser 650 nm (vermelho) Produto laser classe 1 (EN/IEC 60825-1)
Rejeição de luz ambiente	De acordo com 60947-5-2, mais imunidade reforçada (teste interno)
Vibração	Amplitude de 0,5 mm, frequência de 10 a 55 Hz, para cada eixo (EN/IEC 60068-2-6)
Resistência ao choque	11 ms (30 g) 6 choques para cada eixo (EN/IEC 60068-2-27)
Seleção CLARO/ESCURO	Por seletor
Compartimento	Estrutura: tecnopolímero reforçado com vidro Indicadores: TPE Atuadores: POM
Lentes	PMMA
Grau de proteção	IP65/IP67 em conformidade com a norma EN/IEC 60529
Conexões	Conector M8 4 pinos
Peso	10 g



Class 1
(IEC 60825-1)