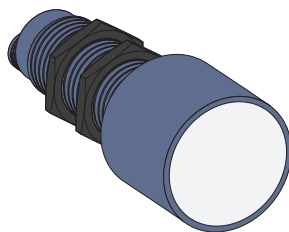


Sensore a ultrasuoni M30


<http://qr.tesensors.com/XX0003>

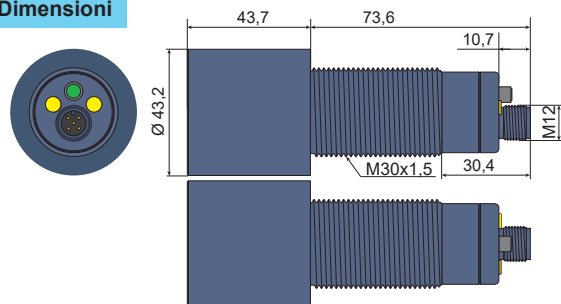
⚠ AVVERTIMENTO

FUNZIONAMENTO IMPREVISTO DELL'APPARECCHIATURA

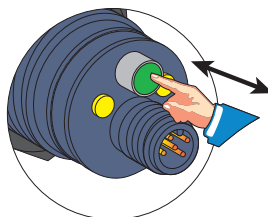
Non utilizzare questo prodotto per rilevare oggetti all'interno della zona morta (zona cieca) o al di fuori della finestra di rilevamento.

Il mancato rispetto di queste istruzioni può provocare rischio di morte, gravi ferite o danni alle apparecchiature.

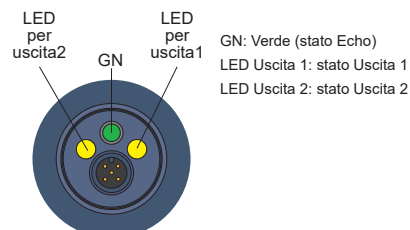
Dimensioni



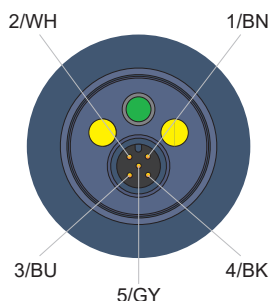
Pulsante di apprendimento



LEDs

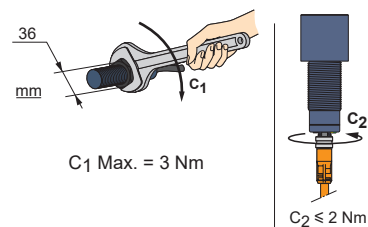


Cablaggio dei connettori

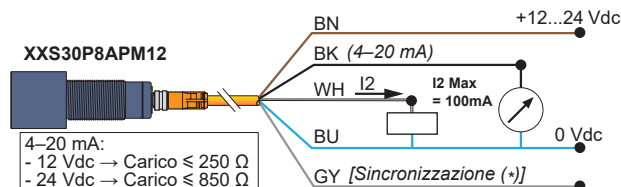
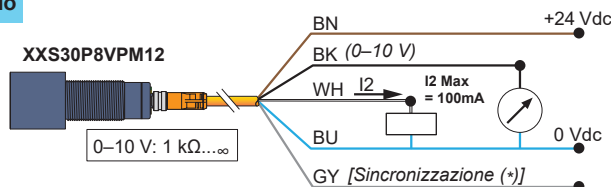


Numero del contatto	Colore del filo	Description
①	BN: Marrone	+12...24 Vdc
②	WH: Bianco	Uscita digitale
③	BU: Blu	0 Vdc
④	BK: Nero	Uscita analogica
⑤	GY: Grigio	Sincronizzazione

Coppia di serraggio



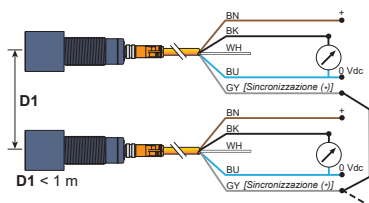
Schemi di cablaggio



Tipo di sensore	0-10 V	4-20 mA
Tensione di alimentazione nominale	24 Vdc Min = 14 Vdc Max = 30 Vdc con protezione da inversione di polarità	12...24 Vdc Min = 10 Vdc Max = 30 Vdc

Nota :
(1): Vedere la sezione di sincronizzazione

Sincronizzazione (applicazione affiancata)



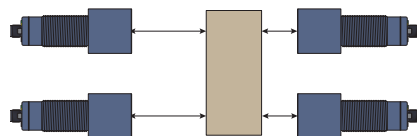
Funzionamento sincronizzazione

Fino a 8 sensori possono essere sincronizzati per funzionare fianco a fianco collegando elettricamente tutti i fili n. 5 (grigio) insieme. Per sincronizzare più di 8 sensori è possibile utilizzare un'uscita PLC (i pin n.5 devono essere azionati simultaneamente dal fronte di salita di un impulso).

NOTA (1): l'impulso deve essere ad un livello alto da 12 a 24 Vcc e un livello basso da 0 a 2 Vcc. Tutti i sensori devono essere dello stesso modello e avere la stessa impostazione del tempo di ciclo. L'ampiezza dell'impulso elevata deve essere di 1 ms e il valore minimo deve essere almeno uguale al tempo di ciclo del sensore impostato (S_n = 8 m : tempi di ciclo predefiniti = 125 ms).

NOTA (2): quando il pin n. 5 è a livello basso o alto, il rilevamento dell'oggetto è sospeso e l'uscita del sensore mantiene l'ultimo stato di uscita valido prima della sospensione.

Multiplexing (applicazione faccia a faccia)

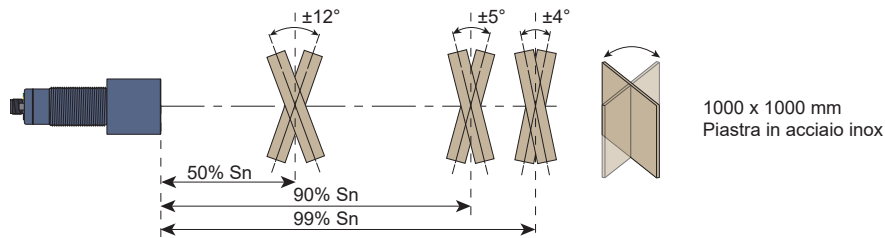


Questa funzione può essere utilizzata per evitare disturbi quando si utilizzano i sensori faccia a faccia. Un indirizzo univoco deve essere assegnato a ciascun sensore (o gruppo di sensori) con l'uso del software di configurazione XX (prima del cablaggio dei sensori), e tutti i fili n. 5 (grigio) devono essere collegati insieme. Per il sequenziamento con un PLC, contattare l'assistenza tecnica locale Telemecanique Sensors.

Manutenzione, installazione e uso delle apparecchiature elettriche si devono affidare solo a personale qualificato.
Schneider Electric non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi conseguenza derivante dall'uso di questi prodotti.

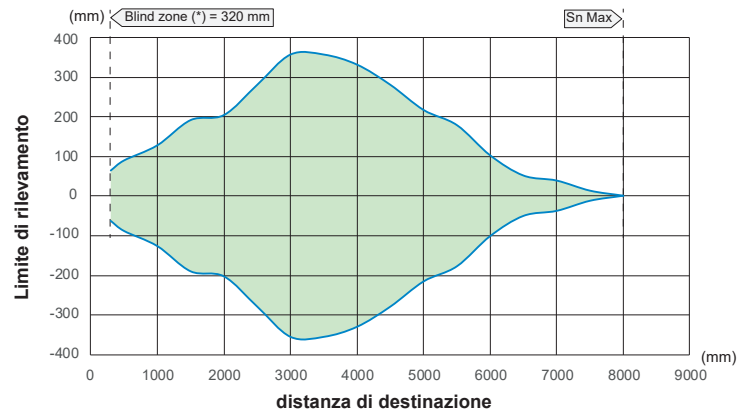
© 2021 Schneider Electric. "All Rights Reserved."

Angolo di inclinazione



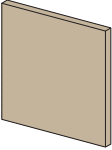
Curve di rilevamento per oggetti diversi

Curva di rilevamento con destinazione quadrata da 100 x 100 mm

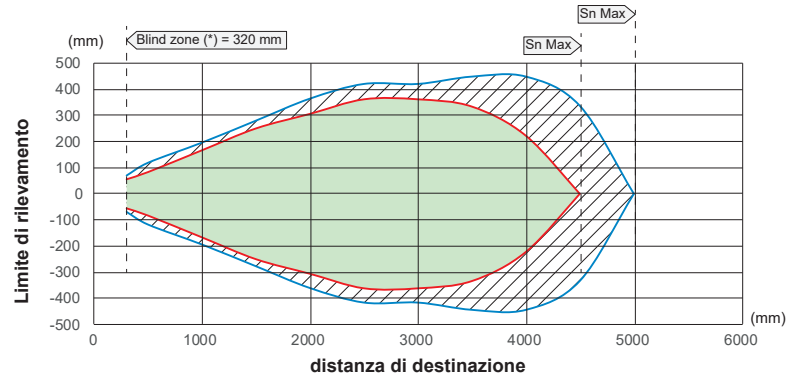


(*) : Zona cieca

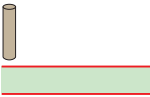
100 x 100 mm
Piastra in acciaio inox



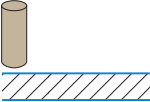
Curva di rilevamento con barra rotonda



Ø 10 mm / 0.394 in.
Cilindro in acciaio inox



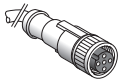
Ø 25 mm / 0.984 in.
Cilindro in acciaio inox



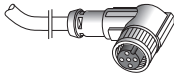
Accessorio di cablaggio

Cavi

5 piedini, 5 cavi
(per sincronizzazione)



XZCPV11V12L2 (2 m)
XZCPV11V12L5 (5 m)
XZCPV11V12L10 (10 m)



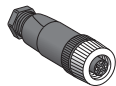
XZCPV12V12L2 (2 m)
XZCPV12V12L5 (5 m)
XZCPV12V12L10 (10 m)

5 piedini, 4 cavi
(nessuna sincronizzazione)

XZCP1141L2 (2 m)
XZCP1141L5 (5 m)
XZCP1141L10 (10 m)

XZCP1241L2 (2 m)
XZCP1241L5 (5 m)
XZCP1241L10 (10 m)

Connettori M12

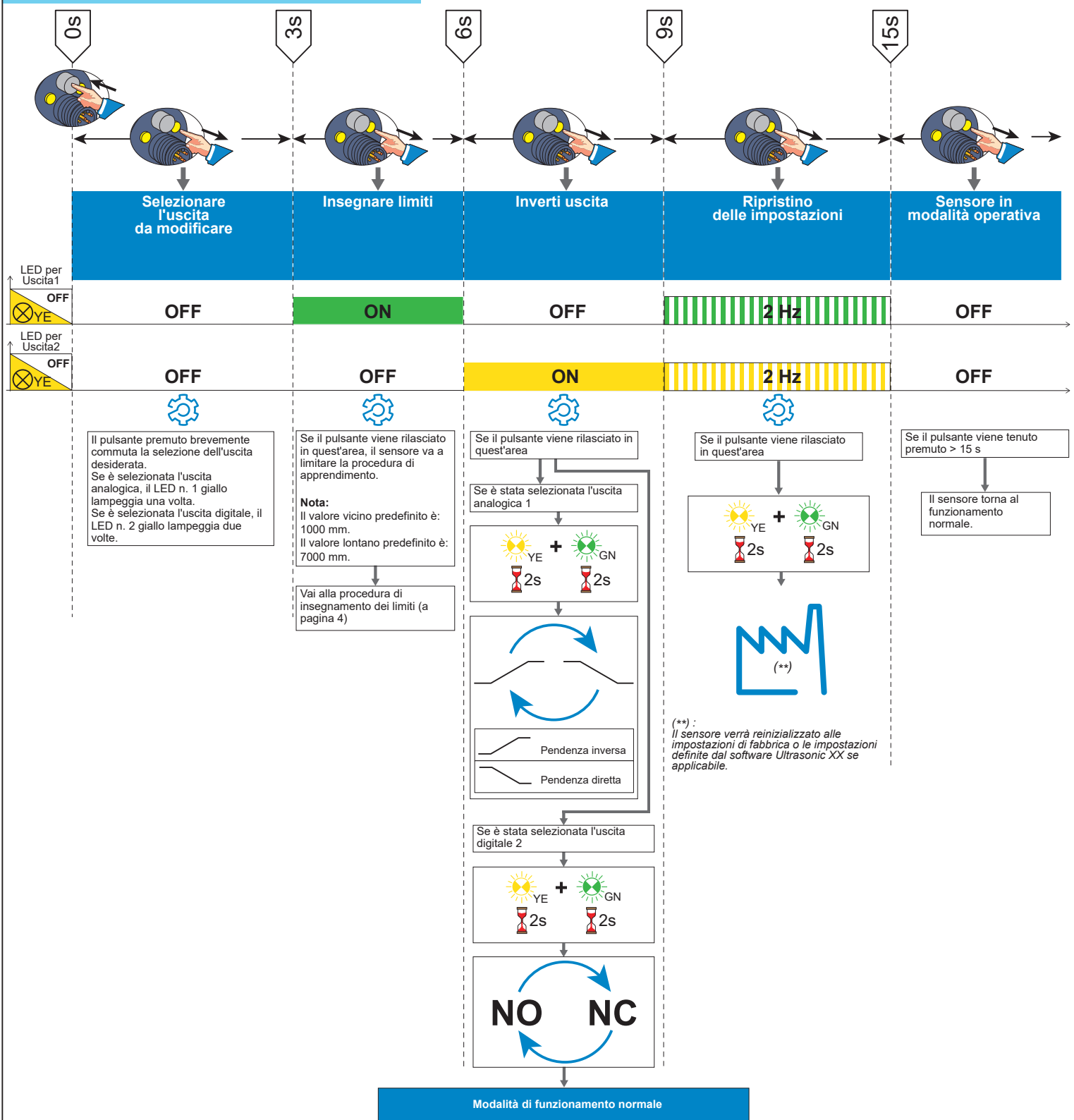


XZCC12FDM50B



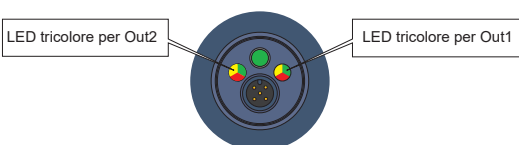
XZCC12FCM50B

Configurazione sensore con procedura di apprendimento



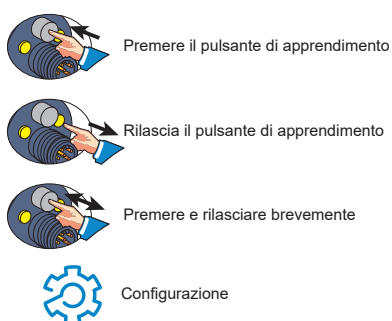
Legenda:

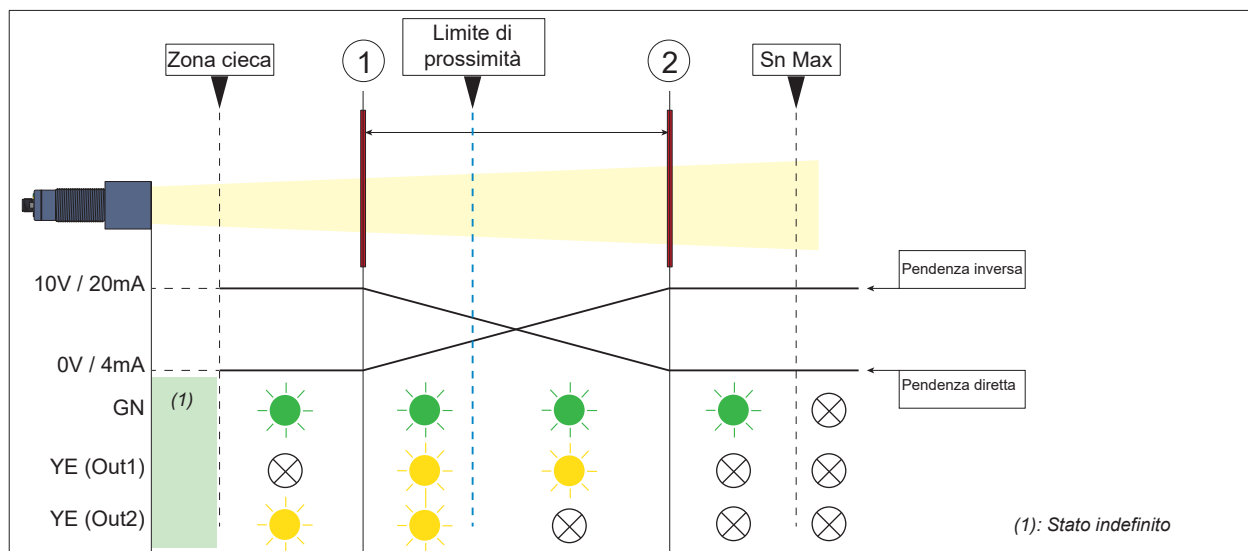
⊗ OFF ● ON ● Lampeggiante
 GN: Verde YE: Giallo RD: Rosso



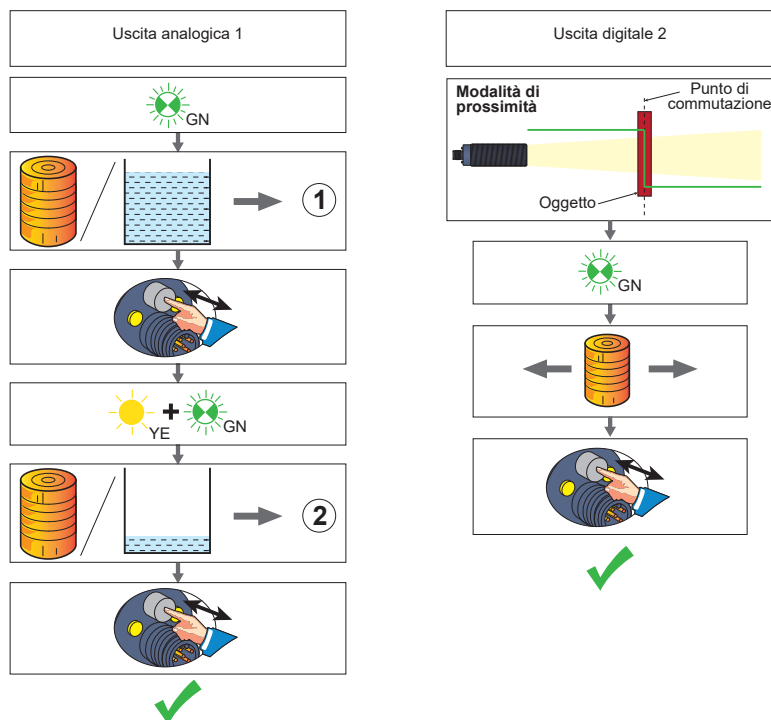
Errore di impostazione durante il processo di apprendimento. Cortocircuito o sovracorrente su OUT2 durante il normale funzionamento.

- ① Limite vicino
- ② Limite lontano





Procedura di insegnamento per output selezionato



Scannerizza il codice Qr per accedere a questo foglio di istruzioni in diverse lingue.



<http://qr.tesensors.com/XX0003>

Nota: È possibile scaricare il foglio di istruzioni in diverse lingue dal nostro sito Web www.tesensors.com



- en** N°: GDE5900801_EN
- fr** N°: GDE5900801_FR
- de** N°: GDE5900801_DE
- es** N°: GDE5900801_ES
- it** N°: GDE5900801_IT
- zh** N°: GDE5900801_ZH

Tutti i commenti dell'utente sul contenuto di questo documento sono benvenuti. Puoi contattarci tramite la pagina dell'assistenza clienti sul tuo sito web locale.



Manufacturer :
Schneider Electric Industries SAS
35 rue Joseph Monier
92500 Reuil Malmaison
France



UK Representative :
Schneider Electric Limited
Stafford Park 5
Telford, TF3 3BL
United Kingdom



Уполномоченный поставщик в РФ :

АО «Шнейдер Электрик»
Адрес: 127018, Россия, г. Москва, ул. Двинцев, д.12, корп.1
Тел. +7 (495) 777 99 90
Факс +7 (495) 777 99 92

Қазақстан Республикасында ресми жеткізуші :

ЖШС «Шнейдер Электрик»
Мекен-жайы: Қазақстан Республикасы, Алматы қ., Достық даң.,
«Кен Дала» Бизнес Орталығы, 5-ші қабат.
Тел.: +7 (727) 357 23 57
Факс.: +7(727) 357 24 39