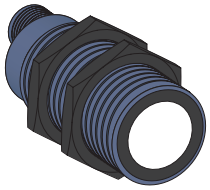
Sensor ultrasónico M30

Plástico ....: **XXS30P1PM12**



http://qr.tesensors.com/XX0003

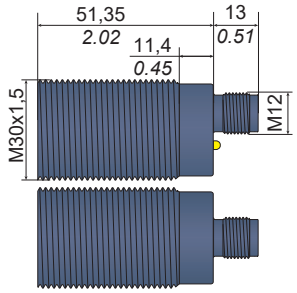
⚠ ADVERTENCIA

FUNCIONAMIENTO IMPREVISTO DEL EQUIPOEQUIPAMENTO

No utilice este producto para detectar objetos dentro de la banda muerta (zona ciega) o fuera de la ventana de detección.

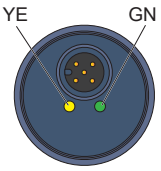
Si no se siguen estas instrucciones, se podrían provocar daños en el equipo, lesiones graves o incluso la muerte.

Dimensiones



XXS30P1PM12

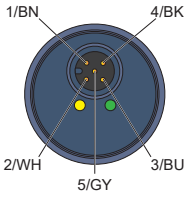
LEDs



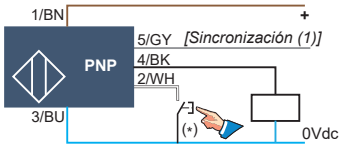
GN: Verde
(Estado de eco)

YE: Amarillo
(Estado de salida)

Cableado de conectores



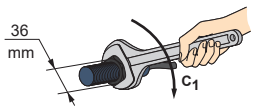
Número de pin	Color del cable	Descripción
①	BN: Marrón	+12...24 Vdc
②	WH: Blanco	Aprendizaje entrada
③	BU: Azul	0 Vdc
④	BK: Negro	Salida (PNP)
⑤	GY: Gris	Sincronización



(*):Pulsador de ajuste externo o XXZPB100

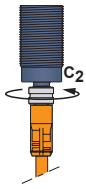
Nota :
(1): Consulte la sección de sincronización

Par de apriete



Nm

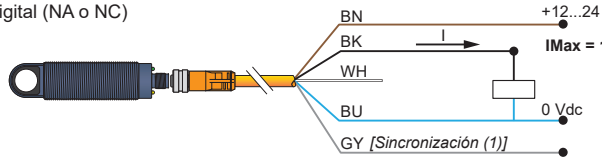
	C_1 Max.
XXS30P1PM12	3



$C_2 \leq 2$ Nm

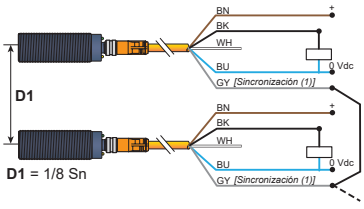
Diagramas de cableado

Salida digital (NA o NC)



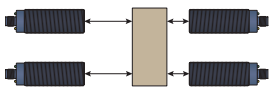
Nota :
(1): Consulte la sección de sincronización

Sincronización (aplicación en paralelo)



Operación de sincronización
Se pueden sincronizar hasta 8 sensores para que funcionen uno al lado del otro conectando eléctricamente todos los cables del pin no.5 (gris) juntos. Para sincronizar más de 8 sensores, se puede usar una salida de PLC (los pines no.5 deben ser controlados simultáneamente por el flanco ascendente de un pulso).
NOTA (1): El pulso debe estar en un nivel alto de 12 a 24 Vcc y un nivel bajo de 0 a 2 Vcc. Todos los sensores deben ser del mismo modelo y tener el mismo ajuste de tiempo de ciclo. El ancho de pulso alto debe ser de 1 ms, y el mínimo debe ser al menos tan largo como el ajuste del tiempo de ciclo del sensor (Sn = 1 m : tiempos de ciclo predeterminados = 15 ms).
NOTA (2): Cuando el pin no.5 está en un nivel bajo o alto, la detección de objetos se suspende y la salida del sensor mantiene el último estado de salida válido antes de la suspensión.

Multiplexación (aplicación cara a cara)



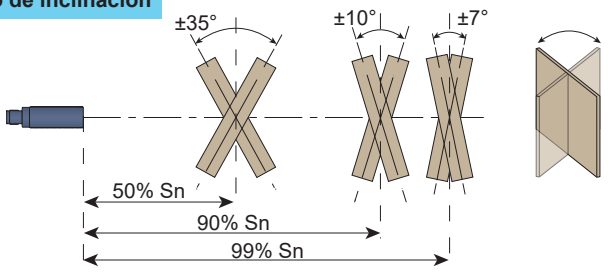
Esta función se puede utilizar para evitar perturbaciones al operar los sensores cara a cara. Se debe asignar una dirección única a cada sensor (o grupo de sensores) con el uso del Software de configuración XX (antes de cablear los sensores), y todos los cables pin.5 (gris) deben estar conectados entre sí.
Para la secuenciación con un PLC, comuníquese con el Soporte técnico local de Telemecanique Sensors.

La instalación, el manejo y el mantenimiento de los equipos eléctricos deberán ser realizados sólo por personal cualificado.
Schneider Electric no se hace responsable de ninguna de las consecuencias del uso de este material.

© 2019 Schneider Electric. "All Rights Reserved."

XXS30P1PM12

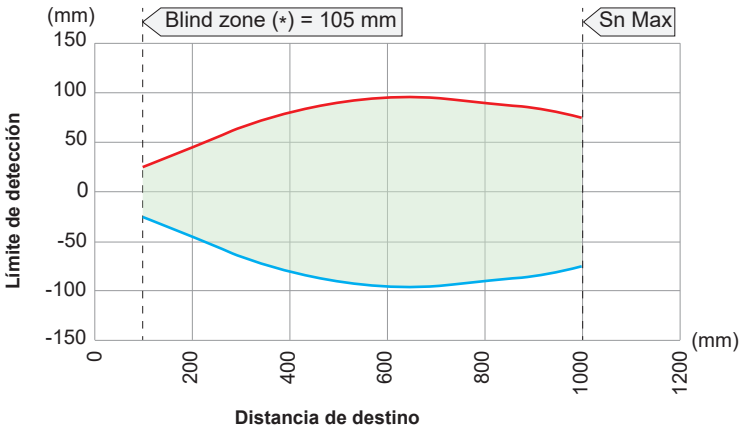
Ángulo de inclinación



100 x 100 mm
Placa de acero inoxidable

Curvas de detección para objetos diferentes

Curva de detección con destino cuadrado 100 × 100 mm

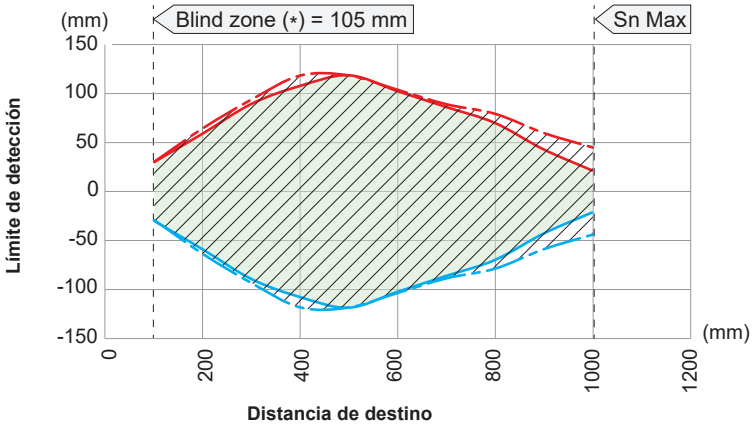


(*) : Zona ciega

100 x 100 mm
Placa de acero inoxidable



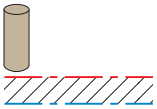
Curva de detección con barra redonda



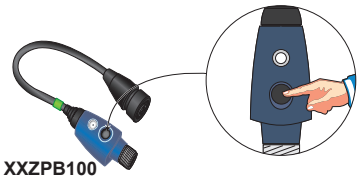
Ø 10 mm
Cilindro de acero inoxidable



Ø 25 mm
Cilindro de acero inoxidable



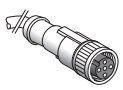
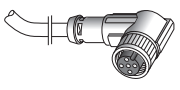
Accesorio de cableado



Pulsador de ajuste

XXZPB100

Cables

5 pines, 5 hilos (para sincronización)	 **XZCPV11V12L2** (2 m) **XZCPV11V12L5** (5 m) **XZCPV11V12L10** (10 m)	 **XZCPV12V12L2** (2 m) **XZCPV12V12L5** (5 m) **XZCPV12V12L10** (10 m)
5 pines, 4 hilos (sin sincronización)	**XZCP1141L2** (2 m) **XZCP1141L5** (5 m) **XZCP1141L10** (10 m)	**XZCP1241L2** (2 m) **XZCP1241L5** (5 m) **XZCP1241L10** (10 m)

Conectores M12

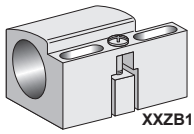


XZCC12FDM50B



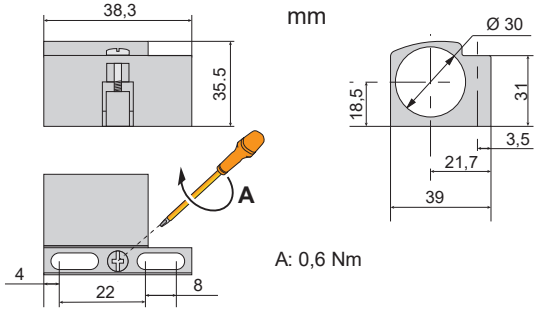
XZCC12FCM50B

Accesorio de montaje



XXZB130

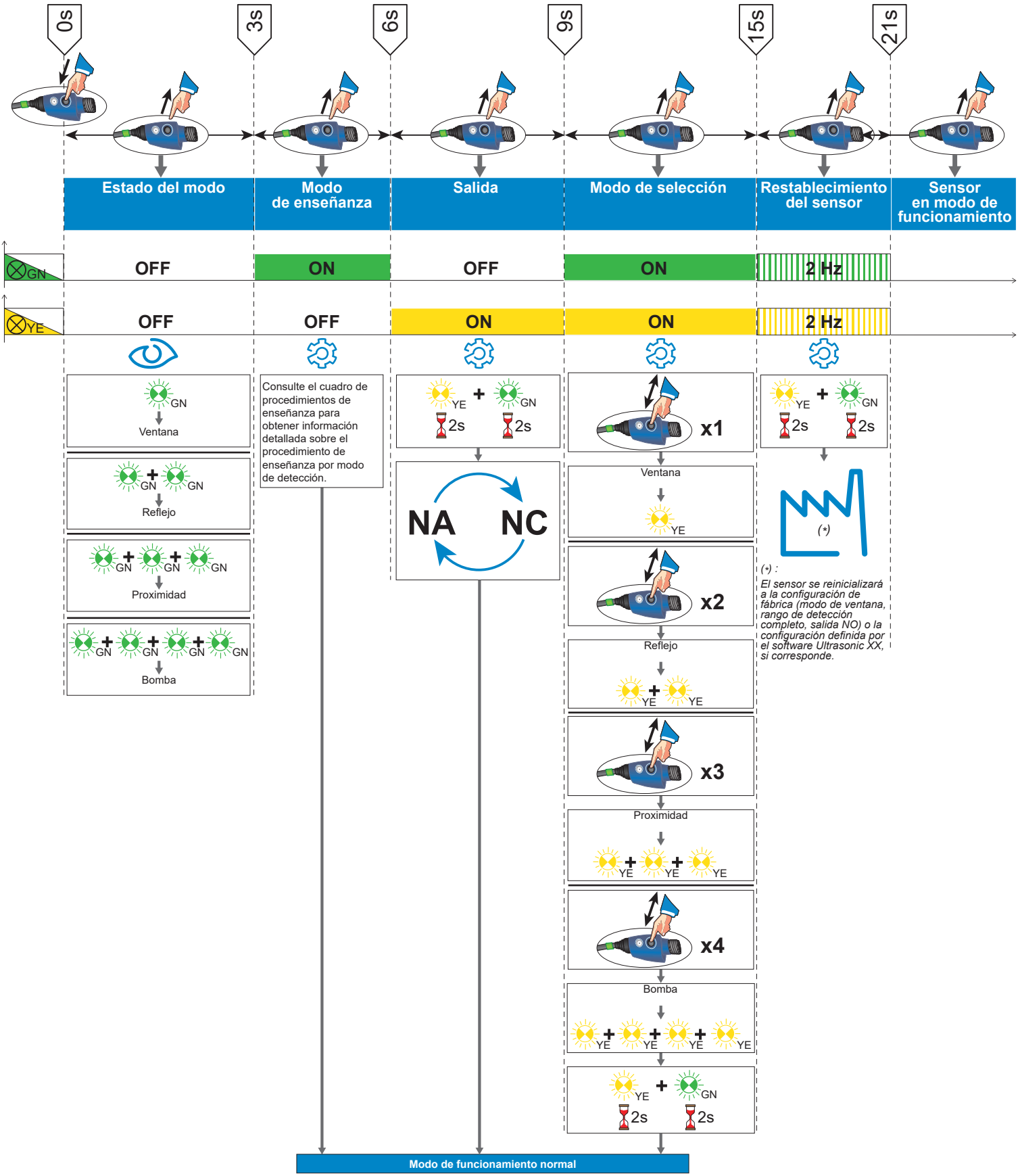
Recomendado para aplicaciones de sensor a temperaturas de funcionamiento de –25 a 0 °C



A: 0,6 Nm

XXS30P1PM12

Ajuste del sensor con procedimiento de aprendizaje



Leyenda:

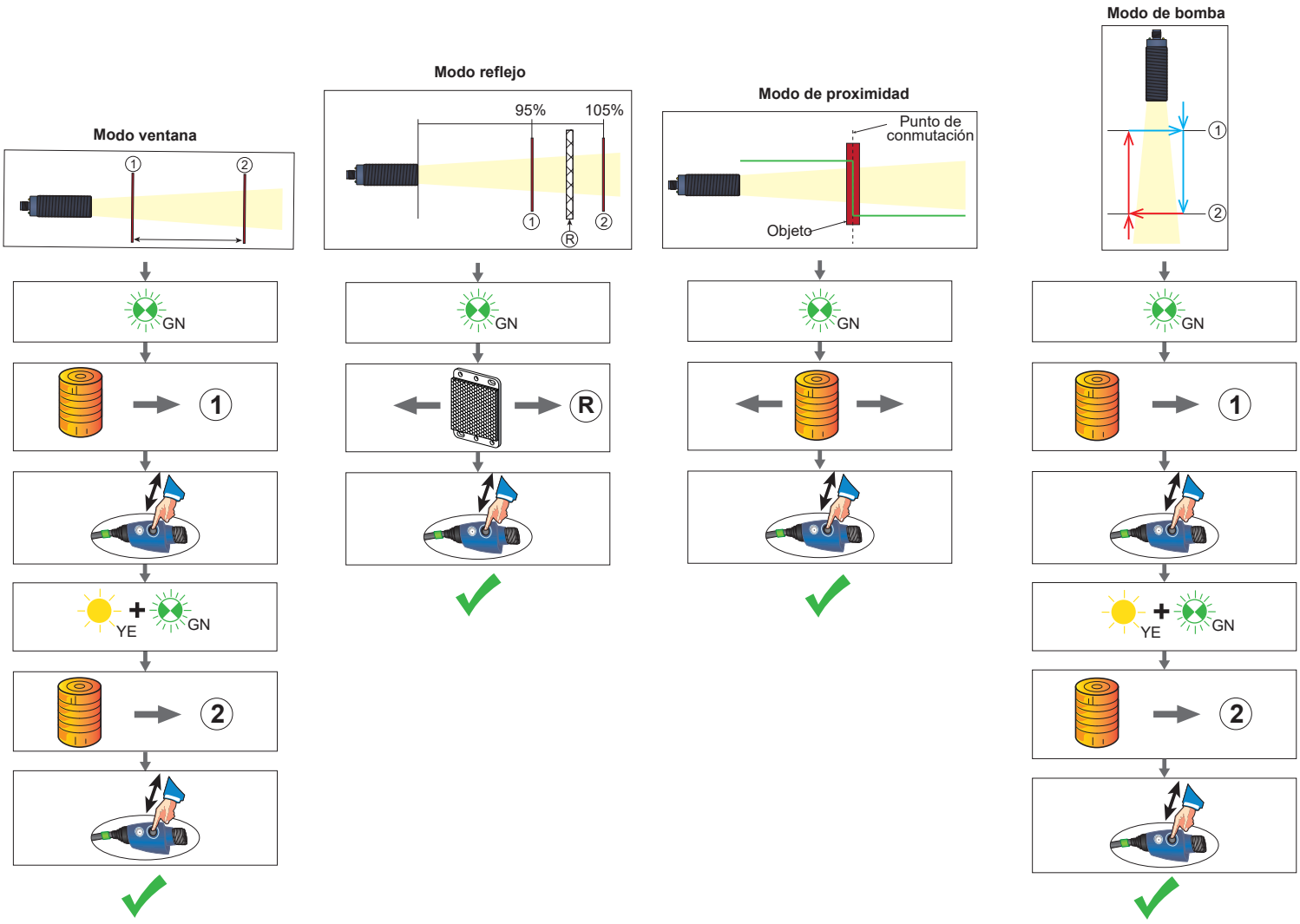
- OFF
- ON
- Intermitencia
- GN: Verde
  YE: Amarillo
- Tratamiento
- Error de configuración

1. Límite cercano
2. Límite lejano

- Presiona el botón de enseñar
- Suelte el botón de enseñar
- Presione y suelte brevemente
- Ajuste

- Visualización
- Ajuste de fábrica (*)
- Objeto
- Reflector

Procedimiento de enseñanza por modo de detección



Escanee el código Qr para acceder a esta Hoja de instrucciones en diferentes idiomas.

http://qr.tesensors.com/XX0003

Nota :
Puede descargar la hoja de instrucciones en diferentes idiomas desde nuestro sitio web **www.tesensors.com**
Agradecemos sus comentarios sobre este documento. Puede ponerse en contacto con nosotros enviando un correo electrónico a : **customer-support@tesensors.com**