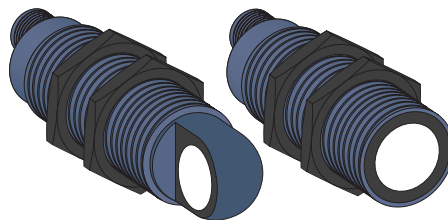


Sensor ultrasónico M30 - Versión recta o en ángulo de 90°

Plástico: XX●30P2PM12

Latón niquelado.: XX●30B2PM12

Acero inoxidable.: XX●30S2PM12



http://qr.tesensors.com/XX0003

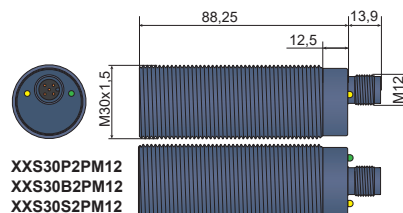
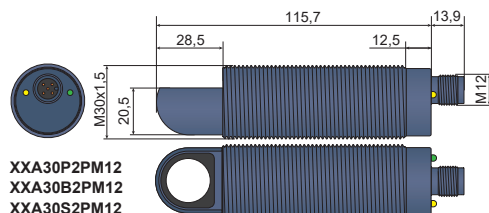
⚠ ADVERTENCIA

FUNCIONAMIENTO IMPREVISTO DEL EQUIPO/EQUIPAMIENTO

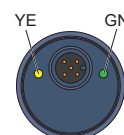
No utilice este producto para detectar objetos dentro de la banda muerta (zona ciega) o fuera de la ventana de detección.

Si no se siguen estas instrucciones, se podrían provocar daños en el equipo, lesiones graves o incluso la muerte.

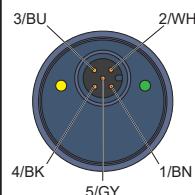
Dimensiones



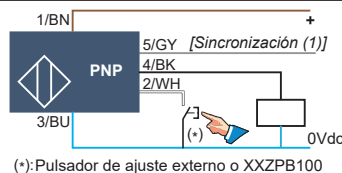
LEDs

GN: Verde
(Estado de eco)YE: Amarillo
(Estado de salida)

Cableado de conectores

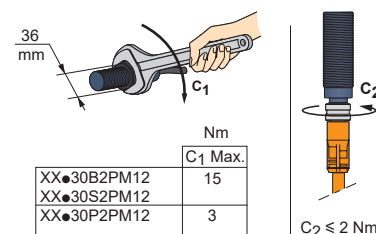


Número de pin	Color del cable	Descripción
①	BN: Marrón	+12...24 Vdc
②	WH: Blanco	Aprendizaje entrada
③	BU: Azul	0 Vdc
④	BK: Negro	Salida (PNP)
⑤	GY: Gris	Sincronización



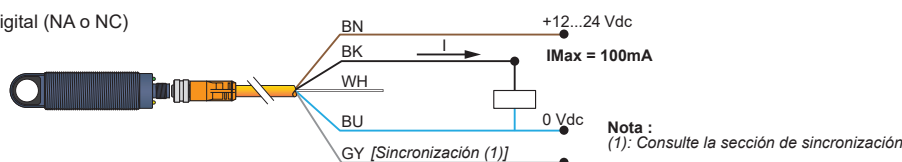
Nota:
(1): Consulte la sección de sincronización

Par de apriete



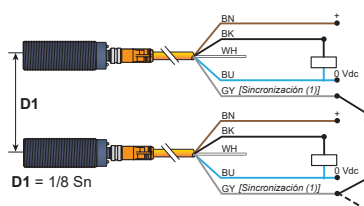
Diagramas de cableado

Salida digital (NA o NC)



Nota:
(1): Consulte la sección de sincronización

Sincronización (aplicación en paralelo)



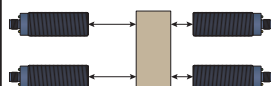
Operación de sincronización

Se pueden sincronizar hasta 8 sensores para que funcionen uno al lado del otro conectando eléctricamente todos los cables del pin no.5 (gris) juntos. Para sincronizar más de 8 sensores, se puede usar una salida de PLC (los pines no.5 deben ser controlados simultáneamente por el flanco ascendente de un pulso).

NOTA (1): El pulso debe estar en un nivel alto de 12 a 24 Vcc y un nivel bajo de 0 a 2 Vcc. Todos los sensores deben ser del mismo modelo y tener el mismo ajuste de tiempo de ciclo. El ancho de pulso alto debe ser de 1 ms, y el mínimo debe ser al menos tan largo como el ajuste del tiempo de ciclo del sensor ($S_n = 2\text{ m}$: tiempos de ciclo predeterminados = 30 ms).

NOTA (2): Cuando el pin no.5 está en un nivel bajo o alto, la detección de objetos se suspende y la salida del sensor mantiene el último estado de salida válido antes de la suspensión.

Multiplexación (aplicación cara a cara)

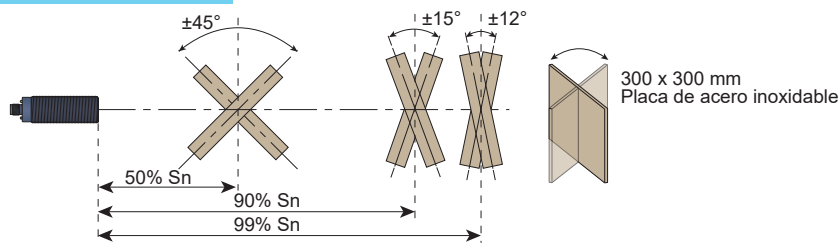


Esta función se puede utilizar para evitar perturbaciones al operar los sensores cara a cara. Se debe asignar una dirección única a cada sensor (o grupo de sensores) con el uso del Software de configuración XX (antes de cablear los sensores), y todos los cables pin.5 (gris) deben estar conectados entre sí. Para la secuenciación con un PLC, comuníquese con el Soporte técnico local de Telemecanique Sensors.

La instalación, el manejo y el mantenimiento de los equipos eléctricos deberán ser realizados sólo por personal cualificado. Schneider Electric no se hace responsable de ninguna de las consecuencias del uso de este material.

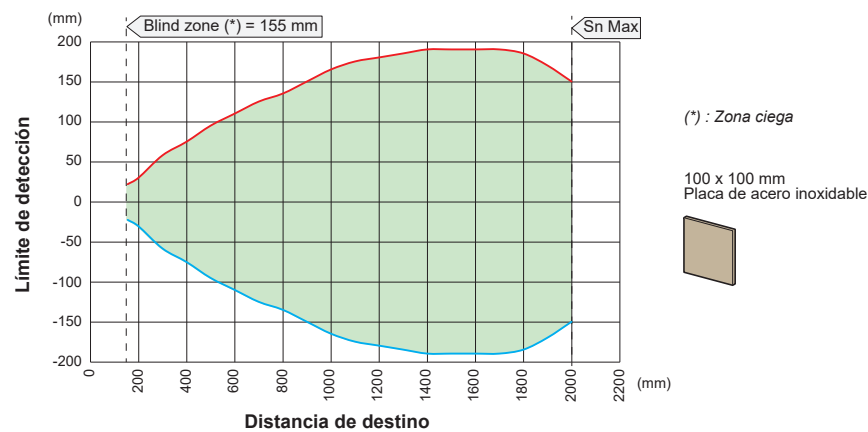
© 2019 Schneider Electric. "All Rights Reserved."

Ángulo de inclinación

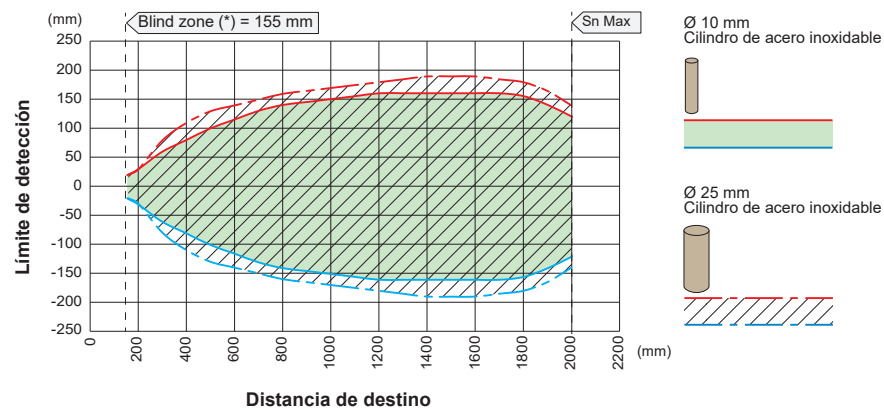


Curvas de detección para objetos diferentes

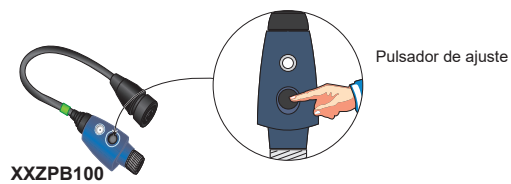
Curva de detección con destino cuadrado 100 × 100 mm



Curva de detección con barra redonda

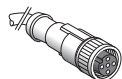


Accesorio de cableado

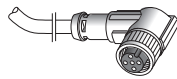


Cables

5 pines, 5 hilos
(para sincronización)



XXZCPV11V12L2 (2 m)
XXZCPV11V12L5 (5 m)
XXZCPV11V12L10 (10 m)



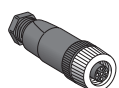
XXZCPV12V12L2 (2 m)
XXZCPV12V12L5 (5 m)
XXZCPV12V12L10 (10 m)

5 pines, 4 hilos
(sin sincronización)

XXZCP1141L2 (2 m)
XXZCP1141L5 (5 m)
XXZCP1141L10 (10 m)

XXZCP1241L2 (2 m)
XXZCP1241L5 (5 m)
XXZCP1241L10 (10 m)

Conectores M12

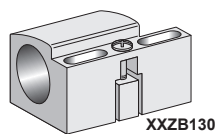


XXCC12FDM50B

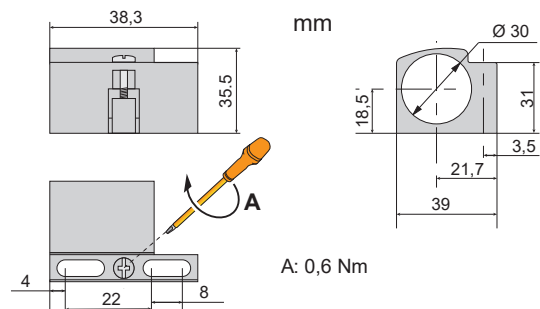


XXCC12FCM50B

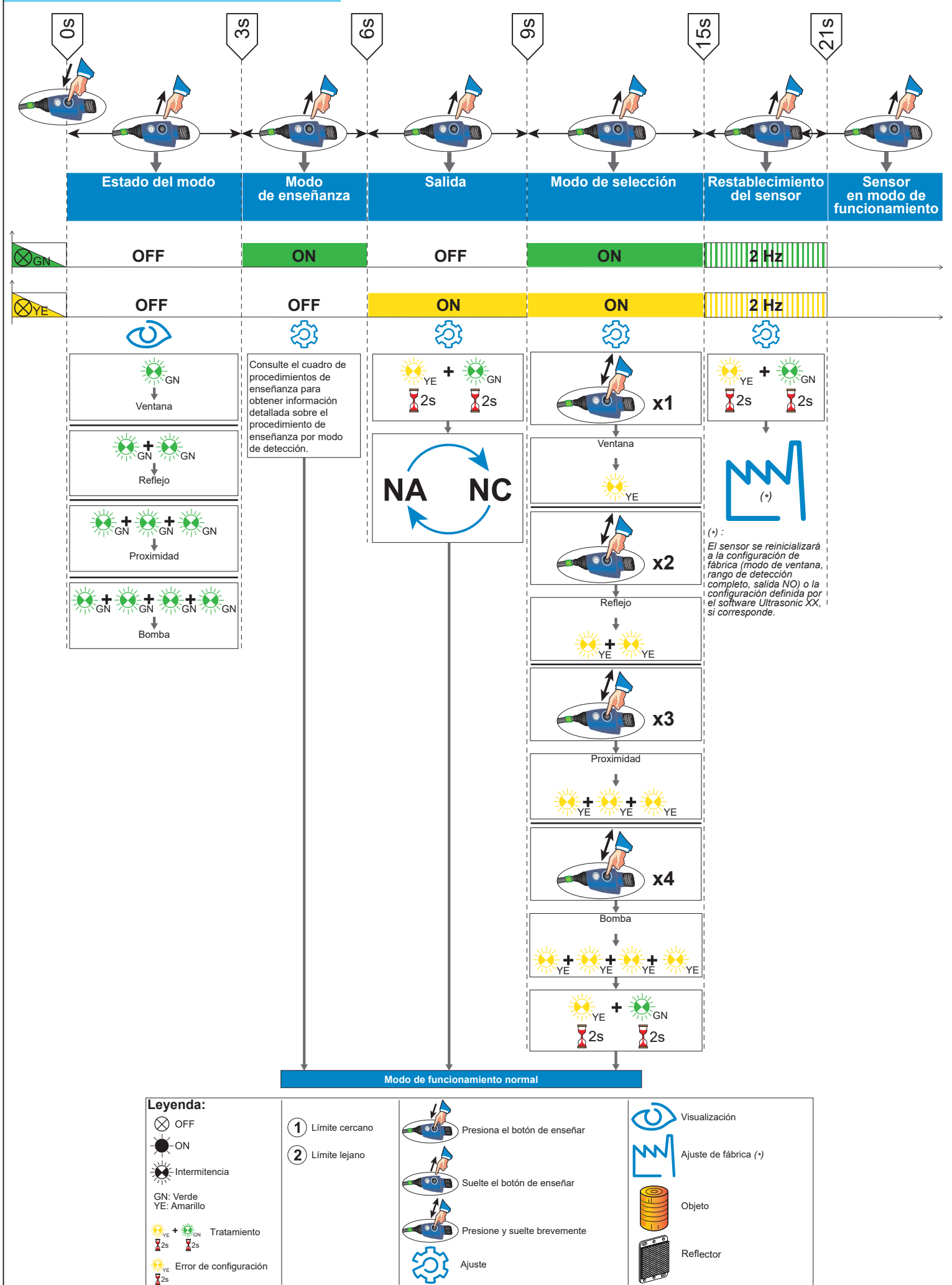
Accesorio de montaje



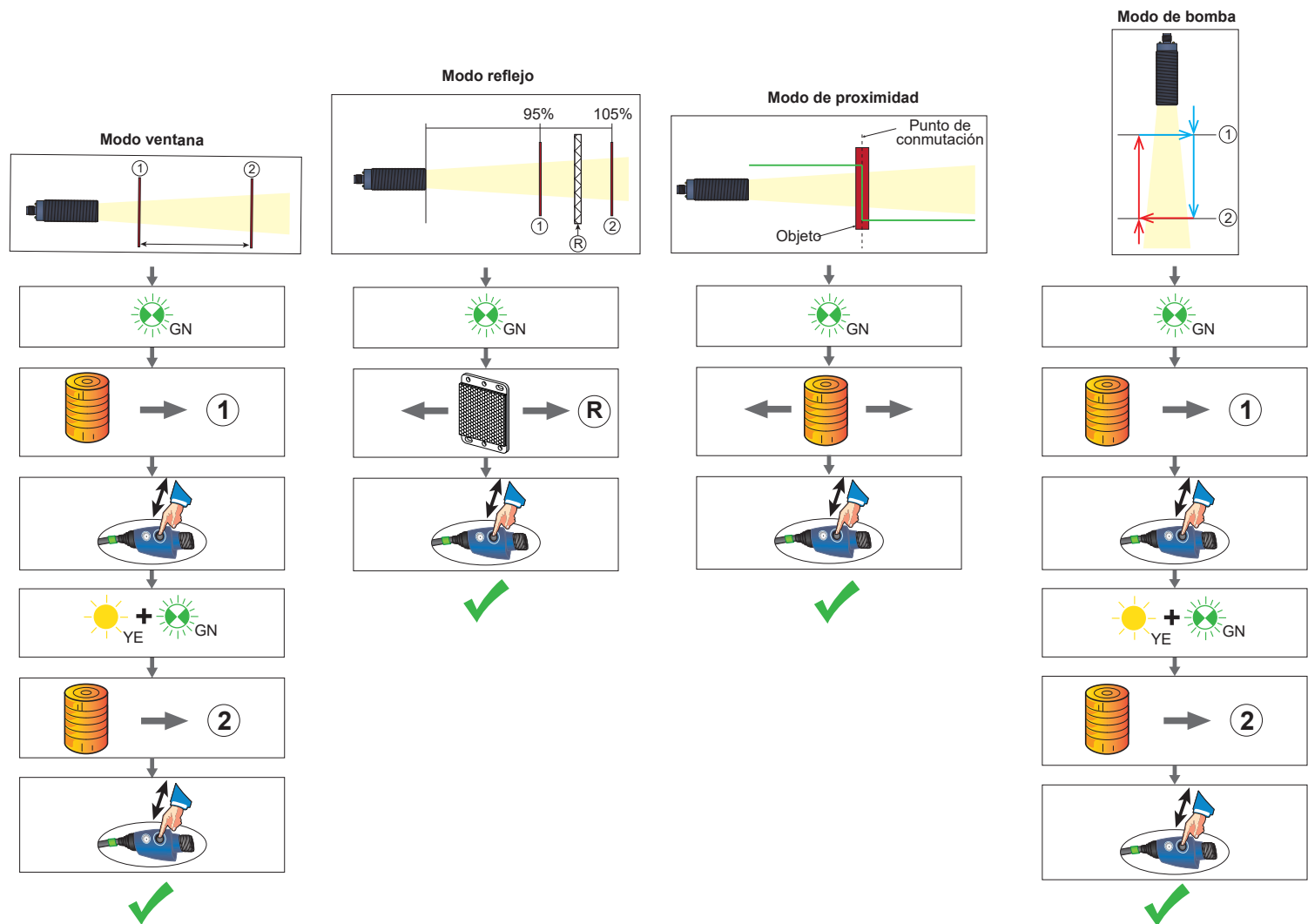
Recomendado para aplicaciones de sensor a temperaturas de funcionamiento de -25 a 0 °C



Ajuste del sensor con procedimiento de aprendizaje



Procedimiento de enseñanza por modo de detección



Escanee el código Qr para acceder a esta Hoja de instrucciones en diferentes idiomas.

**Nota :**

Puede descargar la hoja de instrucciones en diferentes idiomas desde nuestro sitio web www.tesensors.com. Agradecemos sus comentarios sobre este documento. Puede ponerse en contacto con nosotros enviando un correo electrónico a : customer-support@tesensors.com