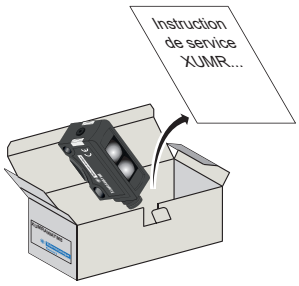
XUMRAWAYM8 / XUMRAWAYP015 (34 x 12 x 20)

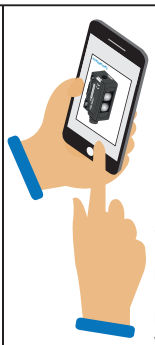
www.telemecaniquesensors.com

Capteurs photoélectriques - Boîtier miniature

Contraste

Contenu de l'emballage
(Exemple)





http://qr.tesensors.com/XU0020

Scannez le code pour accéder à cette instruction de service dans différentes langues et à toutes les informations produit ou visitez notre site Web à l'adresse : www.telemecaniquesensors.com

Vos commentaires sur ce document sont les bienvenus. Vous pouvez nous joindre via la page de support client sur votre site Web local.

CE UKCA c UL us ECOLAB IO-Link

DANGER

RISQUE D'ELECTROCUTION, D'EXPLOSION OU D'ARC ELECTRIQUE

- Coupez toute alimentation avant de travailler sur cet équipement.
- Ne branchez pas ce produit sur une alimentation alternative.
- La tension d'alimentation ne doit pas dépasser la plage nominale

Le non-respect de ces instructions provoquera la mort ou des blessures graves.

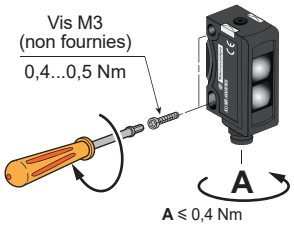
AVERTISSEMENT

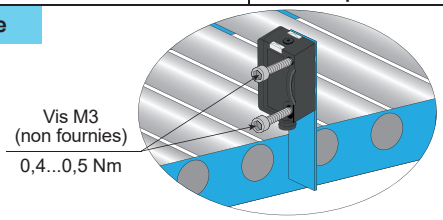
INSTALLATION OU CONFIGURATION INCORRECTE

- Cet équipement ne doit être installé et entretenu que par du personnel qualifié.
- Lisez, comprenez et suivez les règles de conformité ci-dessous avant d'installer le capteur photoélectrique XU.
- N'altérez pas et ne modifiez pas l'appareil.
- Respectez les instructions de câblage et de montage.
- Vérifier les connexions et la fixation lors des opérations de maintenance.
- Le bon fonctionnement du capteur photoélectrique XU et de sa ligne de fonctionnement doit être contrôlé régulièrement et en fonction de l'application (par exemple nombre d'opérations, niveau de pollution de l'environnement, etc.).

Le non-respect de ces instructions peut entraîner la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.

Montage et couples de serrage





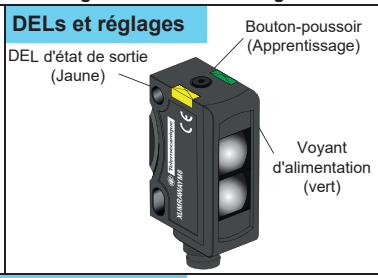
ATTENTION

DEGRÉ DE DÉTÉRIORATION DE LA PROTECTION

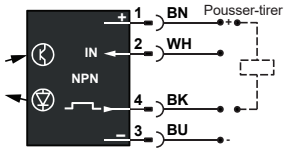
N'appliquez pas de couple excessif sur le capteur pendant le processus d'installation.

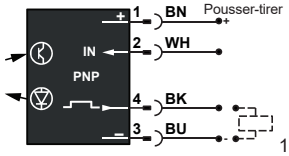
Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures corporelles ou des dommages matériels.

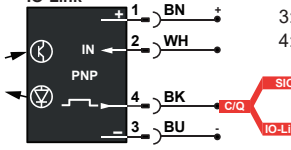
DELs et réglages



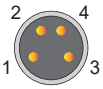
Schémas de câblage



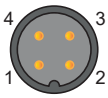




Connecteur M8
4 broches



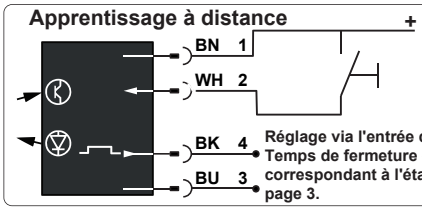
Connecteur M12
4 broches



1: (+)
2: IN
3: (-)
4: Q/IO-Link

Broche	Signal	Définition
1	+	+ 24 Vdc
2	IN	+ = NO - = NC Ouvert = NO
3	-	0 Vdc
4	Q	Signal de commutation (SIO)
	C	Communication IO-Link

Apprentissage à distance



Réglage via l'entrée de contrôle IN : Temps de fermeture et d'ouverture correspondant à l'état du bouton. Voir page 3.

ATTENTION

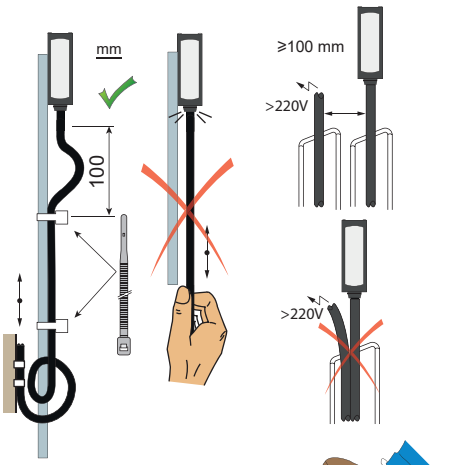
ÉQUIPEMENT INOPÉRANT EN RAISON D'UNE CYBERATTAQUE SUR IO-LINK

- Appliquer une protection de cybersécurité externe sur l'appareil maître IO-Link.
- Télécharger les fichiers de description IO-Link uniquement à partir des serveurs Web suivants : https://telemecaniquesensors.com/global/en/support/iolink ou https://ioddfinder.io-link.com/#/

Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures corporelles ou des dommages matériels.

Les tables de données IO-Link et les fichiers IODDT sont en ligne :
Scannez le code 2D ci-dessus

Précaution de câblage

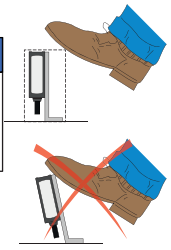


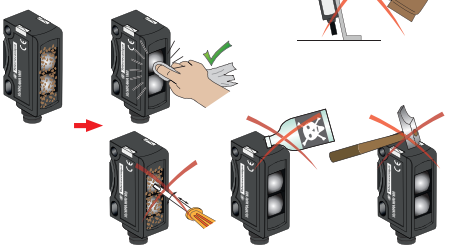
AVIS

RÉDUCTION DE LA DURÉE DE VIE

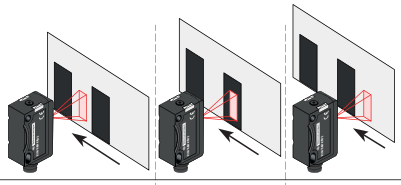
Ne tirez pas sur le câble du capteur.

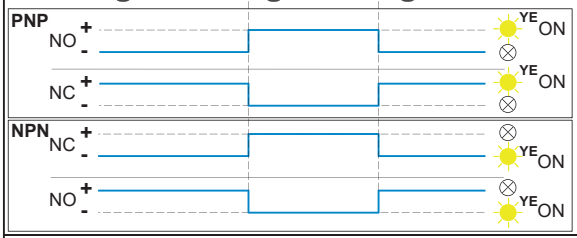
Le non-respect de ces instructions peut entraîner des dommages matériels.



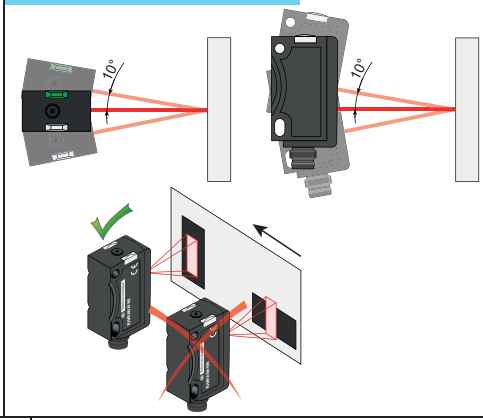


Mode de commutation d'objet





Alignement recommandé - Distance - Orientation



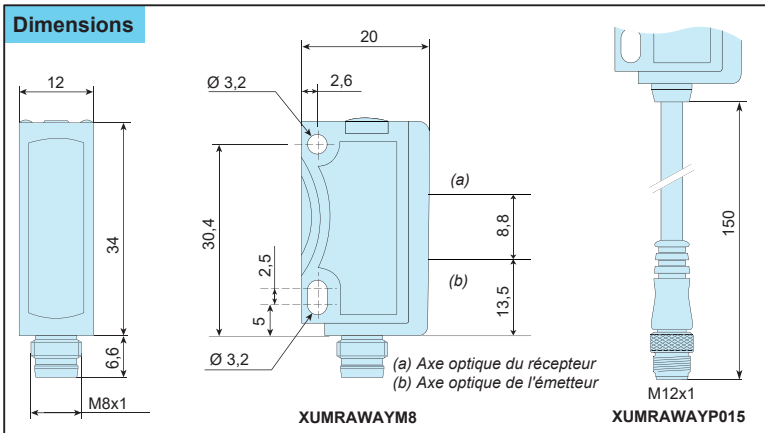
L'installation, l'utilisation et la maintenance de notre produit doivent être effectuées par du personnel qualifié. Ni TMSS France, ni aucune de ses filiales ou autres sociétés affiliées ne peuvent être tenues pour responsables des conséquences éventuelles découlant de l'utilisation de ce matériel. Telemecanique™ Sensors est une marque commerciale de Schneider Electric Industries SAS utilisée sous licence par TMSS France. Toutes les autres marques commerciales mentionnées dans ce document sont la propriété de TMSS France ou, le cas échéant, de ses filiales ou autres sociétés affiliées. Toutes les autres marques sont des marques commerciales de leurs propriétaires respectifs.

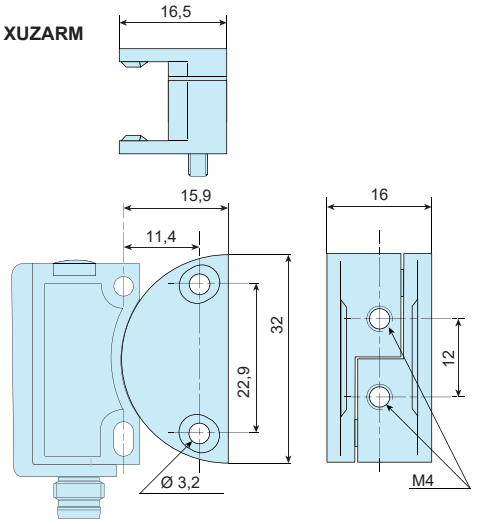
Manufacturer :
TMSS France
Tour Eqho - 2 avenue Gambetta
92400 Courbevoie
France

UK Representative :
Yageo TMSS UK Limited
2 North Park Road
Harrogate, HG1 5PA
United Kingdom

© 2025 TMSS France. All Rights Reserved.

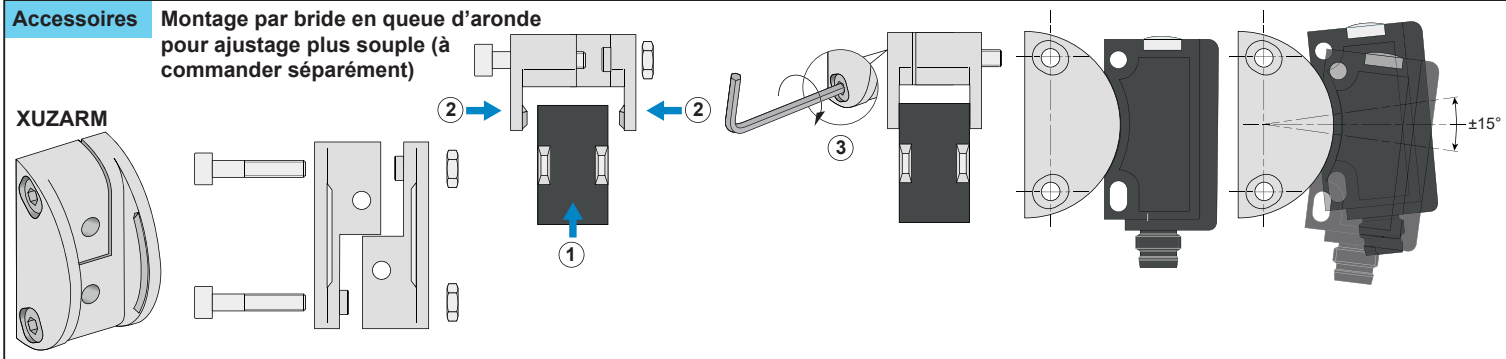
Dimensions





Accessoires

Montage par bride en queue d'aronde pour ajustage plus souple (à commander séparément)



Connecteurs femelles précâblés (exemples)

Câble PVC à usage général
Câble PUR pour environnements industriels sévères

Cavalier

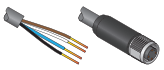
M8 - fiche 4 broches
M8 - prise 4 broches
XZCR2609P2Y1 1m PUR
XZCR2609P2Y2 2m PUR

M12 - fiche 4 broches
M12 - prise 4 broches
XZCRB151151C2 2m PUR
XZCRB151151C5 5m PUR

Cavalier

M12 - fiche 4 broches
M8 - prise 4 broches
XZCR1509041J1 1m PUR
XZCR1509041J2 2m PUR

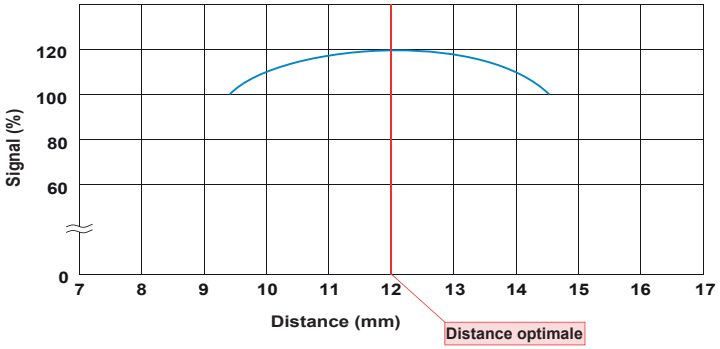
Câble



M8 - prise 4 broches
4 fils
XZCP0941L2 2m PUR
XZCP0941L5 5m PUR

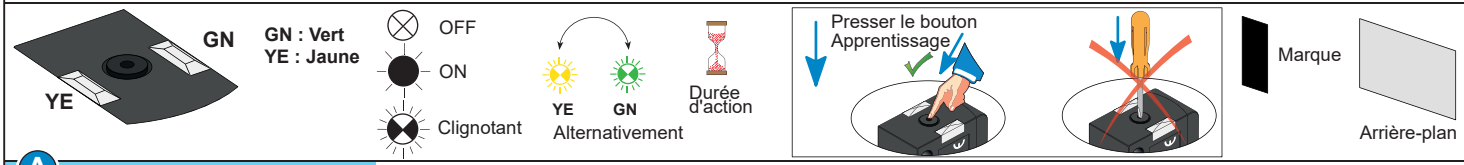
Pour d'autres câbles (coudés ou de longueur différente), visitez notre site Web : www.telemecaniquesensors.com

Courbes Traitement du signal



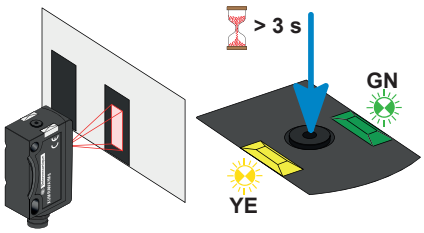
Réglage

Le capteur dispose de 2 modes d'apprentissage (Teach-In) différents.
A. Le mode standard STI convient à presque toutes les applications. Le réglage est effectué pour la marque et l'arrière-plan (voir illustration A). La sortie de commutation est active pour le premier attribut acquis (marque ou arrière-plan), pour le réglage usine NO/NC via l'apprentissage.
B. Apprentissage dynamique (DTI) : convient pour régler le capteur pendant le processus en cours (voir illustration B).
Le capteur dispose de 3 options de réglage NO/NC différentes (voir illustration C) :
1 : NO/NC via l'apprentissage en série
2 : Capteur toujours NO
3 : Capteur toujours NC



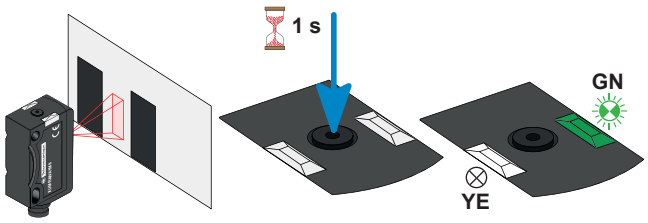
A Apprentissage standard (STI)

Etape 1 : Apprentissage - marque

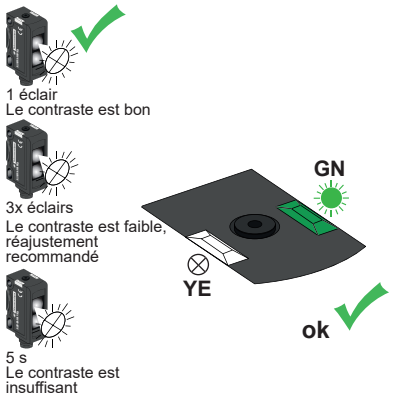


Presser le bouton Apprentissage > 3 s
jusqu'à ce que les voyants vert et jaune clignotent en même temps.

Etape 2 : Apprentissage - arrière-plan



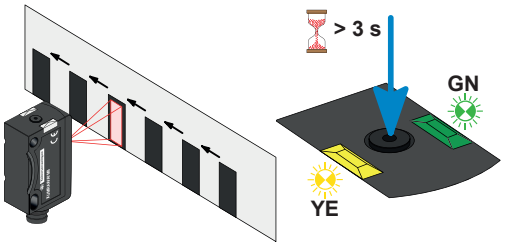
Presser le bouton Apprentissage pendant 1 s
Le voyant vert clignote et le faisceau du capteur émet 3 éclairs comme indiqué sur la droite



Telemecanique Sensors

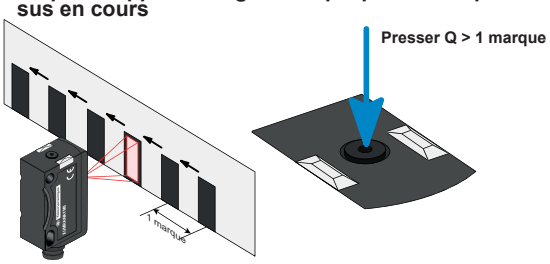
B Apprentissage dynamique (DTI)

Etape 1 : Pendant le processus en cours

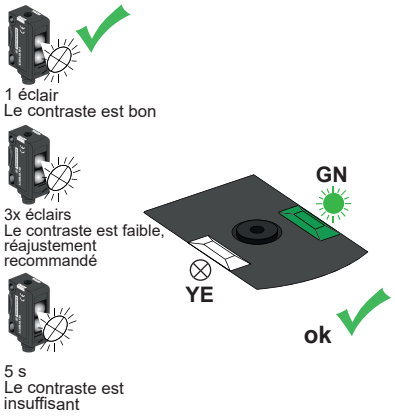


Presser le bouton Apprentissage > 3 s
jusqu'à ce que les voyants vert et jaune clignotent en même temps.

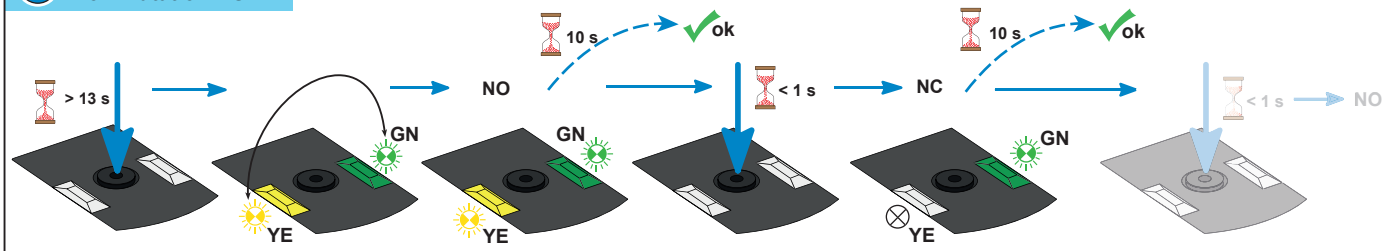
Etape 2 : Apprentissage - marque pendant le processus en cours



Presser le bouton Apprentissage > 1 marque
Le voyant vert clignote et le faisceau du capteur émet 3 éclairs comme indiqué sur la droite



C Commutation NO/NC



Caractéristiques

Certification	CE - UKCA - cULus - Ecolab
Distance de détection	12 mm [profondeur de champ : ± 2,5 mm]
Réglage	Bouton Apprentissage
Couleur du faisceau lumineux de détection	DEL couleur blanche, 400 à 780 nm
Fonction de sortie	NO/NC via Apprentissage
Sortie de commutation Q	Pousser-tirer - PNP/NPN (NO ou NC) - IO-LINK
Entrée de contrôle IN (fonction de commutation Q) :	**(+) = Apprentissage** **(-)** = 🔒 touche verrouillée Ouvert = fonction normale
Consommation de courant	≤ 25 mA
Capacité de commutation	≤ 100 mA
Fréquence de commutation	≤ 10000 Hz
Retard à la disponibilité	< 300ms
Temps de réponse	≤ 50 µs
Temps de relâchement	< 300ms
Température ambiante	Fonctionnement : - 20 à +55 °C - UL : - 20 à +50 °C Stockage : - 20 à +80 °C
Tension d'alimentation	Tension assignée d'emploi : 12 à 24 Vcc Plage de fonctionnement : 10 à 30 Vcc (ondulation p-p 10 % maximum incluse)
Protection du produit	Alimentation: protection contre l'inversion de polarité Sortie: Protection contre les courts-circuits
Protection contre les électrocutions	⧈ Classe de protection II
Degré de protection	IP67 selon IEC 60529, IP69K selon DIN 40050-9
Résistance aux vibrations	Selon norme EN 60947-5-2
Résistance au choc	Selon norme EN 60947-5-2
Matériaux	Boîtier : ABS, Frontal et Objectif : PMMA