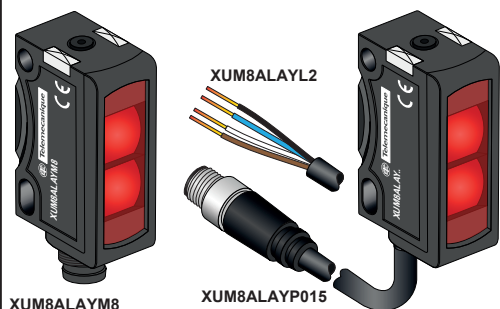
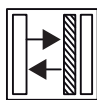
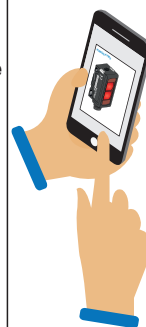
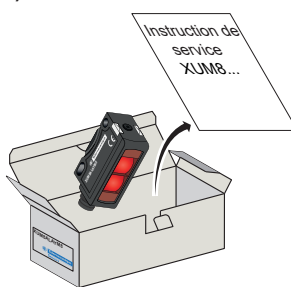


Capteurs photoélectriques - Boîtier miniature



XUM8ALAYM8

XUM8ALAYP015

Suppression
d'arrière-plan (BGS)Contenu de l'emballage
(Exemple)
<http://qr.tesensors.com/XU0020>

Scannez le code pour accéder à cette instruction de service dans différentes langues et à toutes les informations produit ou visitez notre site Web à l'adresse :

www.telemecaniquesensors.com

Vos commentaires sur ce document sont les bienvenus. Vous pouvez nous joindre via la page de support client sur votre site Web local.


DANGER

RISQUE D'ELECTROCUTION, D'EXPLOSION OU D'ARC ELECTRIQUE

- Coupez toute alimentation avant de travailler sur cet équipement.
- Ne branchez pas ce produit sur une alimentation alternative.
- La tension d'alimentation ne doit pas dépasser la plage nominale.

Le non-respect de ces instructions provoquera la mort ou des blessures graves.

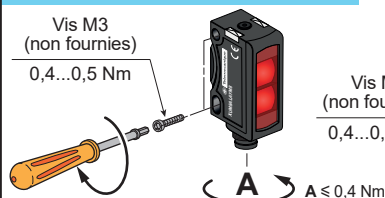
AVERTISSEMENT

INSTALLATION OU CONFIGURATION INCORRECTE

- Cet équipement ne peut être installé et entretenu que par du personnel qualifié.
- Lisez attentivement les instructions ci-dessous avant d'installer le capteur photoélectrique XUM et suivez-les à la lettre.
- Il est interdit de modifier l'unité ou de porter atteinte à son intégrité.
- Respectez les instructions de câblage et de montage.
- Vérifiez les raccordements et les fixations lors des opérations de maintenance.
- Le bon fonctionnement du détecteur photoélectrique XU et sa courbe de fonctionnement doivent être vérifiés régulièrement, en fonction de l'application (par exemple, nombre d'opérations, niveau de pollution de l'environnement, etc.).

Le non-respect de ces instructions peut entraîner la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.

Montage et couples de serrage



Vis M3
(non fournies)
0,4...0,5 Nm

Vis M3
(non fournies)
0,4...0,5 Nm

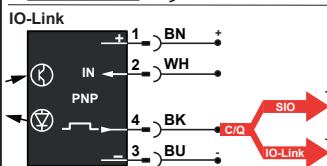
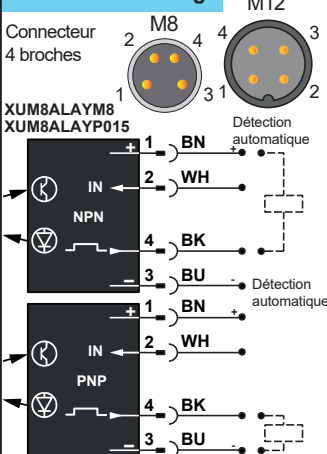
A ≤ 0,4 Nm

ATTENTION

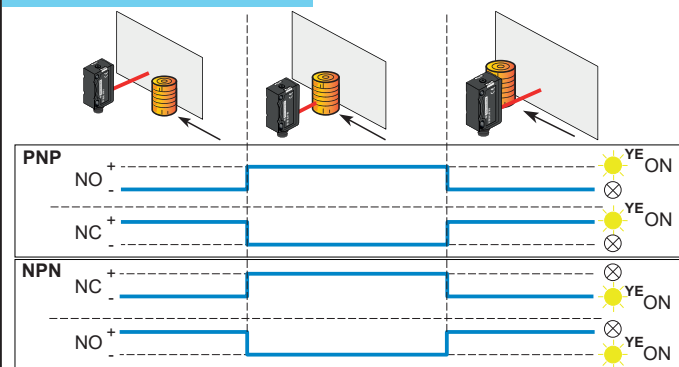
DEGRÉ DE DÉTERIORATION DE LA PROTECTION

N'appliquez pas de couple excessif sur le capteur pendant le processus d'installation. Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures corporelles ou des dommages matériels.

Schémas de câblage



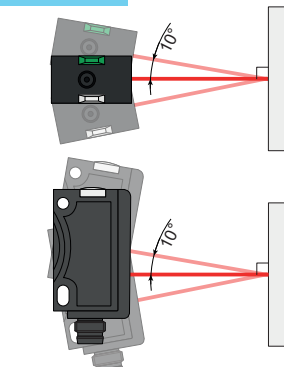
Mode de commutation d'objet



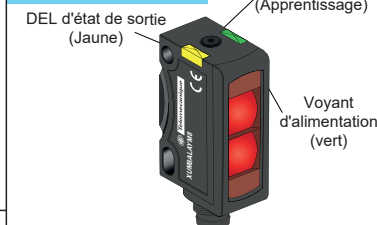
L'installation, l'utilisation et la maintenance des équipements électriques doivent être effectuées par du personnel qualifié. Ni TMSS France, ni aucune de ses filiales ou autres sociétés affiliées ne peuvent être tenues pour responsables des conséquences éventuelles découlant de l'utilisation de ce matériel. Telemecanique™ Sensors est une marque commerciale de Schneider Electric Industries SAS utilisée sous licence par TMSS France. Toutes les autres marques commerciales mentionnées dans ce document sont la propriété de TMSS France ou, le cas échéant, de ses filiales ou autres sociétés affiliées. Toutes les autres marques sont des marques commerciales de leurs propriétaires respectifs.

Alignement

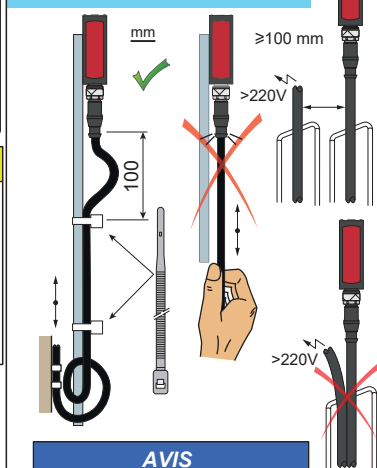
Tolérance d'angle maximum



DELs et réglages

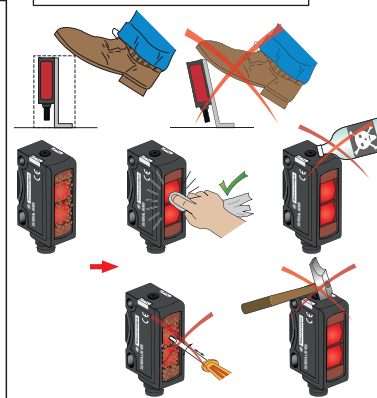


Précautions de montage, de câblage et de maintenance


AVIS

RÉDUCTION DE LA DURÉE DE VIE

Ne tirez pas sur le câble du capteur. Le non-respect de ces instructions peut entraîner des dommages matériels.

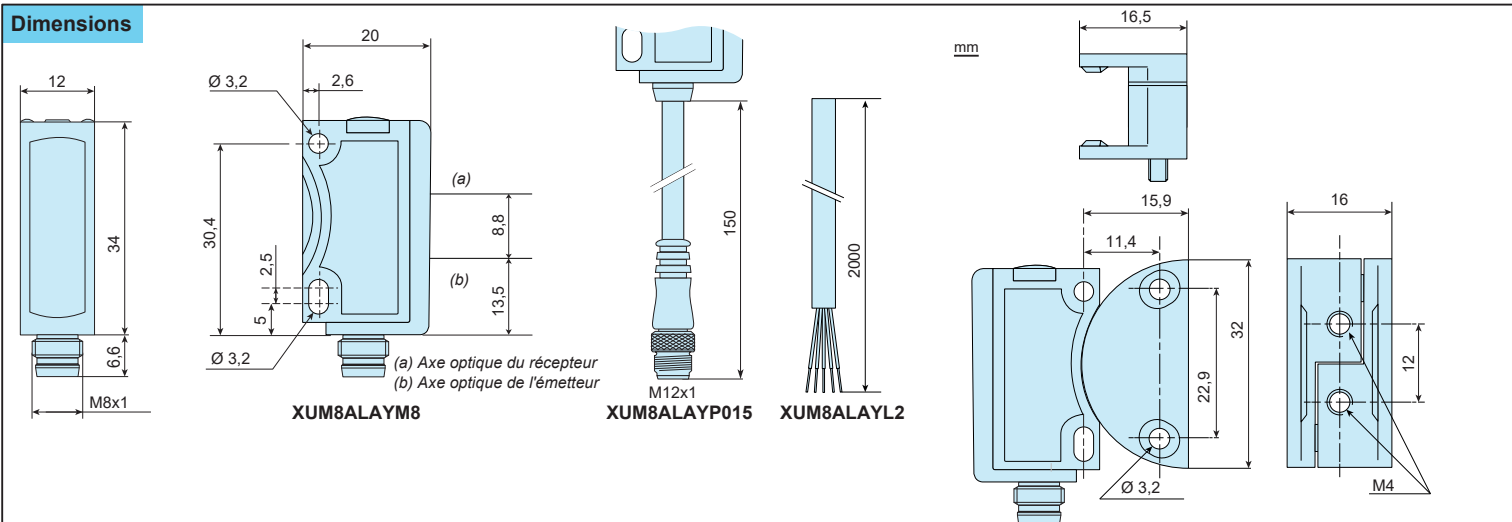


Manufacturer :
TMSS France
Tour Egho - 2 avenue Gambetta
92400 Courbevoie
France



UK Representative :
Yageo TMSS UK Limited
2 North Park Road
Harrogate, HG1 5PA
United Kingdom

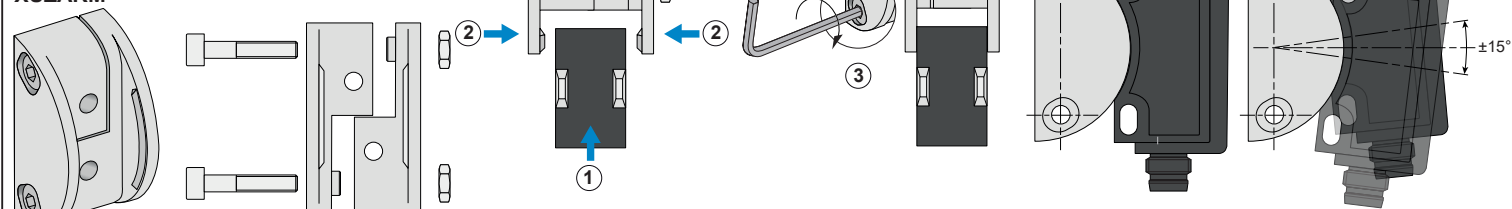
Dimensions



Accessoires

Montage par bride en queue d'aronde pour ajustage plus souple (à commander séparément)

XUZARM



Connecteurs femelles précâblés (exemples)

Câble PVC à usage général

Câble PUR pour environnements industriels sévères

Cavalier



M8 - fiche 4 broches

M8 - prise 4 broches

XZCR2609P2Y1 1m PUR

XZCR2609P2Y2 2m PUR

M12 - fiche 4 broches

M12 - prise 4 broches

XZCRB151151C2 2m PUR

XZCRB151151C5 5m PUR

Cavalier



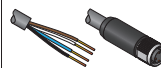
M12 - fiche 4 broches

M8 - prise 4 broches

XZCR1509041J1 1m PUR

XZCR1509041J2 2m PUR

Câble



M8 - prise 4 broches

4 fils

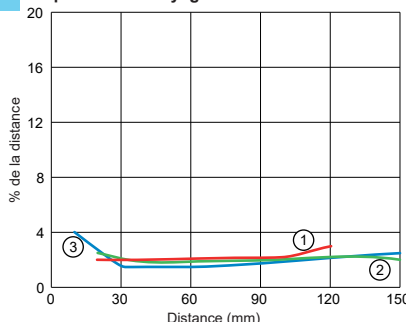
XZCP0941L2 2m PUR

XZCP0941L5 5m PUR

Pour d'autres câbles (coudés ou de longueur différente), visitez notre site Web : www.telemecaniquesensors.com

Courbes

Propriétés de balayage



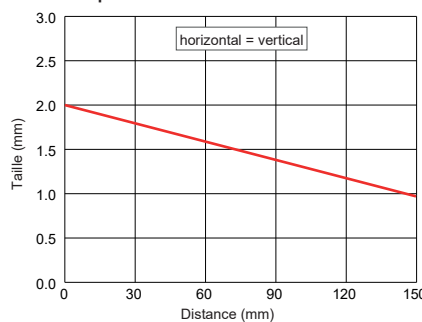
1

Distance mini. objet blanc (90 %) / fond blanc (90 %) (mm)

2

Distance mini. objet gris (18 %) / fond blanc (90 %) (mm)

Taille du spot lumineux



3

Distance mini. objet noir (6 %) / fond blanc (90 %) (mm)

Réglage

Le capteur dispose de 3 modes d'apprentissage (Teach-In) différents.

A-Apprentissage standard (STI) : convient à presque toutes les applications. Le réglage est effectué sur l'objet et l'arrière-plan (voir illustration A).

B-Apprentissage objet (OTI) : convient aux applications où l'apprentissage de l'arrière-plan est impossible. Le réglage est effectué 2x sur l'objet (voir illustration B).

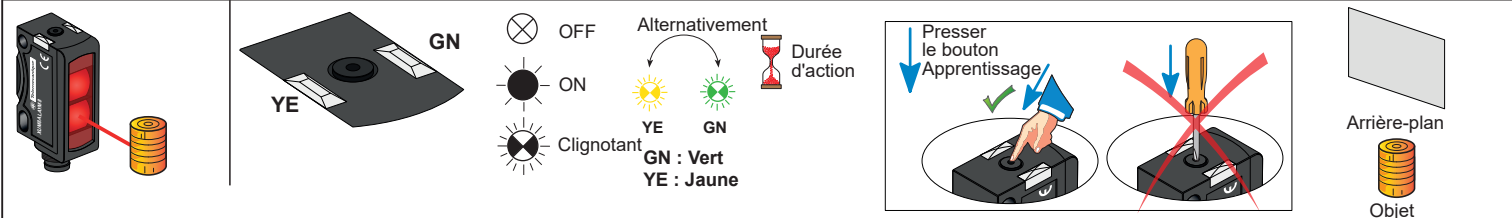
C-Apprentissage dynamique (DTI) : convient pour régler le capteur pendant le processus en cours, en particulier pour de petits objets (voir illustration C).

Le capteur dispose de 3 réglages de commutation NO/NC différents :

1 : NO/NC par apprentissage en série

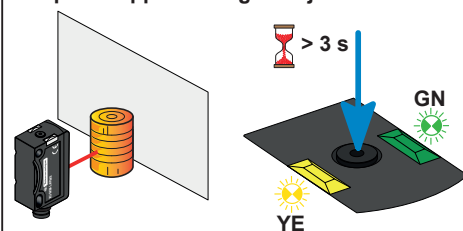
2 : Capteur toujours NC

3 : Capteur toujours NO



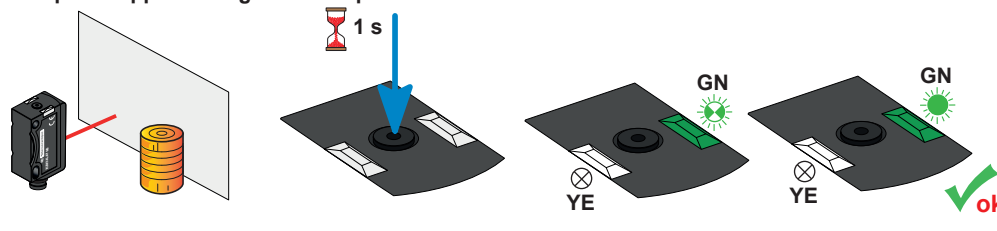
A Apprentissage standard (STI)

Etape 1 : Apprentissage - objet



Presser le bouton Apprentissage > 3 s jusqu'à ce que les voyants vert et jaune clignotent en même temps.

Etape 2 : Apprentissage - arrière-plan



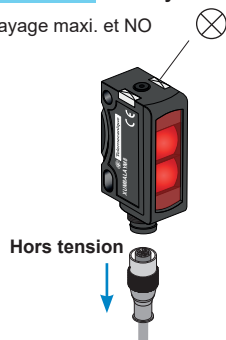
Presser le bouton Apprentissage pendant 1 s Le voyant vert clignote



Réglage usine

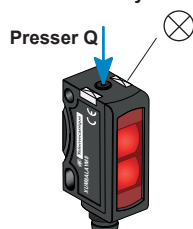
Distance de balayage maxi. et NO

Voyants éteints

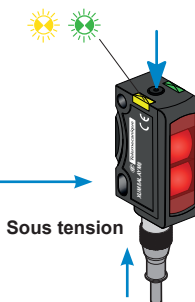


Press

Voyants éteints



Les deux voyants clignotent



Maintenir enfoncé n'importe quel bouton et appuyer sur le bouton de mise sous tension :

→ les voyants vert et jaune clignotent simultanément

Maintenir le bouton enfoncé > 10 s :

- les voyants vert et jaune clignotent toujours simultanément, mais plus rapidement
- le capteur est configuré avec les réglages d'usine

Caractéristiques

Certification	CE - UKCA - cULus - Ecolab
Distance de détection	4...150 mm
Plage de réglage	12 à 150 mm (matériel de référence : blanc, réflectivité 90 %)
Réglage	Bouton Apprentissage
Couleur du faisceau lumineux de détection	Laser classe 1, rouge, 650 nm
 Longueur d'onde	$\lambda = 650 \text{ nm}$
Durée des impulsions	$t = 3.75 \text{ }\mu\text{s}$
Fréquence	$f = 4.5 \text{ kHz}$
Limite d'impulsion de puissance rayonnante	$P_p \leq 2,5 \text{ mW}$
Conformité	Conforme aux normes 21 CFR 1040.10 et 1040.11, à l'exception des dérogations prévues par l'avis laser no. 56 daté du 8 mai 2019
Taille du spot lumineux	Voir la courbe de taille du spot
Sortie de commutation Q	Détection automatique - PNP/NPN (NO ou NC) - IO-LINK
Entrée de contrôle IN (fonction de commutation Q) :	(+) = Apprentissage (-) =  touche verrouillée Ouvert = fonction normale
Consommation de courant	$\leq 30 \text{ mA}$
Capacité de commutation	$\leq 100 \text{ mA}$
Fréquence de commutation	$\leq 1000 \text{ Hz}$
Retard à la disponibilité	$< 300 \text{ ms}$
Temps de réponse	$\leq 500 \text{ }\mu\text{s}$
Temps de relâchement	$< 300 \text{ ms}$
Température ambiante	Fonctionnement : - 20 à +60 °C - UL : - 20 à +50 °C Stockage : - 20 à +80 °C
Tension d'alimentation	Tension assignée d'emploi : 12 à 24 Vcc Plage de fonctionnement : 10 à 30 Vcc (ondulation p-p 10 % maximum incluse)
Protection du produit	Alimentation: protection contre l'inversion de polarité Sortie: Protection contre les courts-circuits
Protection contre les électrocutions	 Classe de protection II
Degré de protection	IP67 selon IEC 60529, IP69K selon DIN 40050-9
Résistance aux vibrations	Selon norme EN 60947-5-2
Résistance au choc	Selon norme EN 60947-5-2
Matériaux	Boîtier : ABS, Frontal et Objectif : PMMA



Class 1

(IEC 60825-1)