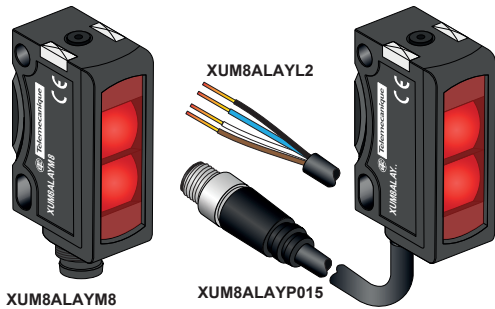
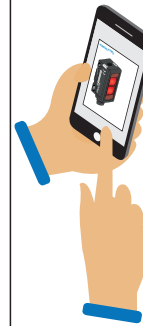
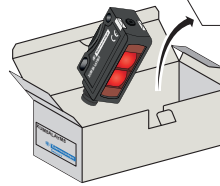


Sensores fotoelétricos - Miniatura

Fundo
supressão (BGS)Conteúdo do pacote
(Exemplo)

http://qr.tesensors.com/XU0020

Leia o código para acessar esta folha de instruções em diferentes idiomas e todas as informações do produto ou visite nosso site em:

www.telemecaniquesensors.com

Congratulamo-nos com seus comentários sobre este documento. Você pode nos alcançar através da página de suporte ao cliente em seu site local.



PERIGO

PERIGO DE CHOQUE ELÉTRICO, EXPLOÇÃO OU ARCO ELÉTRICO

- Desconecte toda a alimentação antes de trabalhar este aparelho.
- Não conecte este dispositivo à energia CA.
- A tensão de alimentação não deve exceder a gama nominal.

A não observância destas instruções resultará em morte, ou ferimentos graves.

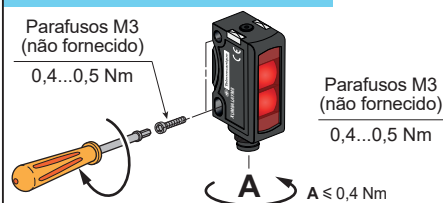
ATENÇÃO

CONFIGURAÇÃO OU INSTALAÇÃO INADEQUADA

- A instalação e manutenção deste equipamento somente pode ser feita por pessoal qualificado.
- Leia, compreenda e siga a conformidade em baixo, antes de instalar o sensor fotoelétrico XU.
- Não faça modificações ou alterações na unidade.
- Cumpra as instruções de fiação e montagem.
- Verifique as conexões e fixações durante as operações de manutenção.
- O funcionamento correto do sensor fotoelétrico XU e sua linha de operação devem ser verificados regularmente e de acordo com a aplicação (por exemplo, número de operações, nível de poluição ambiental, etc.).

A não observância destas instruções pode provocar a morte, ferimentos graves, ou danos no equipamento.

Montagem e Torque do aperto

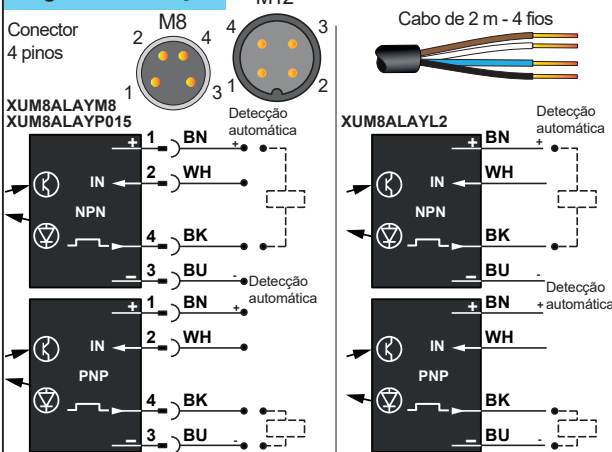
Parafusos M3
(não fornecido)
0,4...0,5 Nm

A ≤ 0,4 Nm

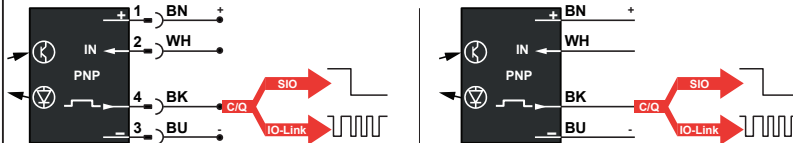
CUIDADO

GRAU DE DETERIORAÇÃO DA PROTEÇÃO
Não aplique torque excessivo no sensor durante o processo de instalação.
A não observância destas instruções pode provocar ferimentos pessoais, ou danos no equipamento.

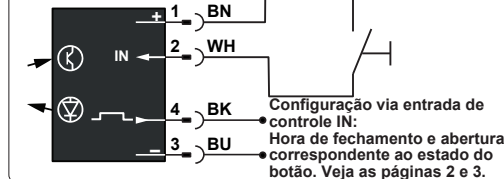
Diagramas de fiação



IO-Link



Atribuição remota



CUIDADO

EQUIPAMENTO INOPERÁVEL DEVIDO A ATAQUE CIBERNÉTICO NO IO-LINK

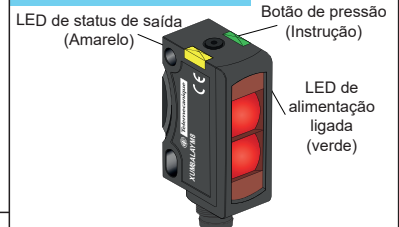
- Aplique proteção de segurança cibernética externa no dispositivo mestre IO-Link.
- Baixe os arquivos de descrição do IO-Link somente destes servidores web:
https://telemecaniquesensors.com/global/en/support/iolink ou
https://ioddfinder.io-link.com/#/

A não observância destas instruções pode provocar ferimentos pessoais, ou danos no equipamento.

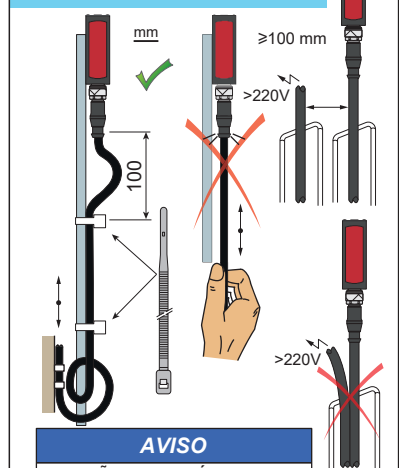
Pino	Fio	Sinal	Definição
1	BN	+	+ 24 Vdc
2	WH	IN	+ = NAO - = NC Aberto = NÃO
3	BU	-	0 Vdc
4	BK	Q	Sinal de comutação (SIO)
		C	Comunicação IO-Link

As tabelas de dados IO-Link e os arquivos IODD estão on-line: Escaneie o código 2D acima

LEDs e configurações



Precauções sobre montagem, fiação e manutenção

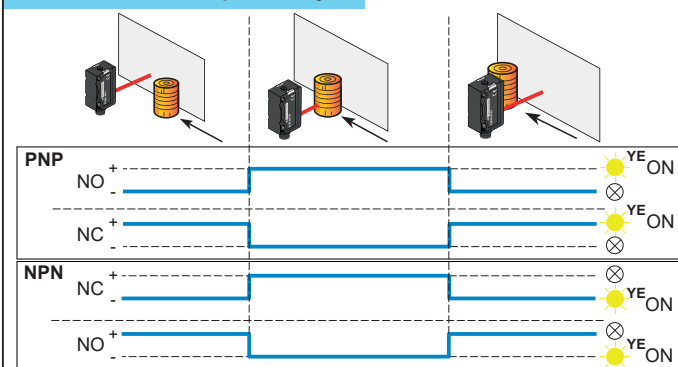


AVISO

REDUÇÃO DA VIDA ÚTIL
Não puxe o cabo do sensor.

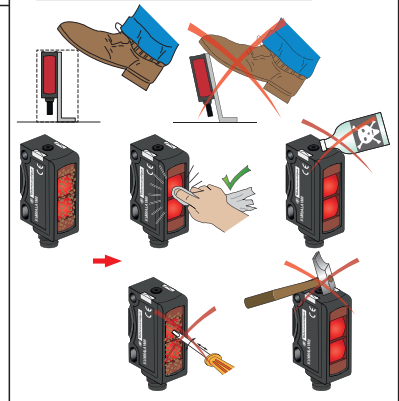
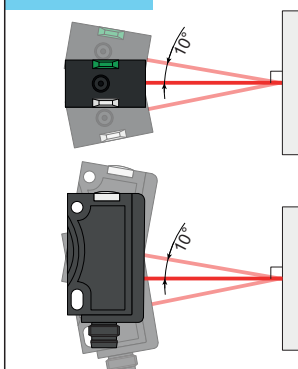
A não observância destas instruções pode provocar danos no equipamento.

Modo de comutação para o objeto



Alinhamento

Tolerância máxima do ângulo



Nosso produto deve ser instalado, operado e mantido somente por pessoal qualificado. Nem a TMSS France nem qualquer uma de suas subsidiárias ou outras empresas afiliadas será responsável por quaisquer consequências decorrentes da utilização deste material. Telemecanique™ Sensors é uma marca comercial da Schneider Electric Industries SAS usada sob licença pela TMSS France. Quaisquer outras marcas ou marcas comerciais referidas neste documento são propriedade da TMSS France ou, conforme o caso, de suas subsidiárias ou outras empresas afiliadas. Todas as outras marcas são marcas comerciais de seus respectivos proprietários.

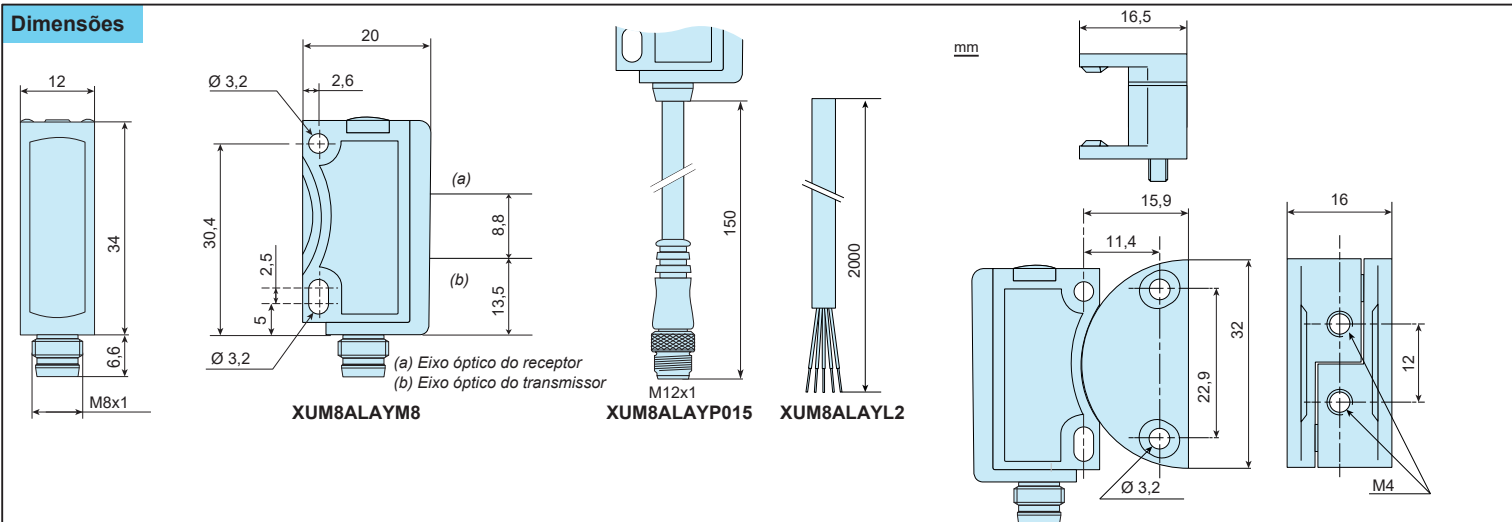


Manufacturer :
TMSS France
Tour Egho - 2 avenue Gambetta
92400 Courbevoie
France



UK Representative :
Yageo TMSS UK Limited
2 North Park Road
Harrogate, HG1 5PA
United Kingdom

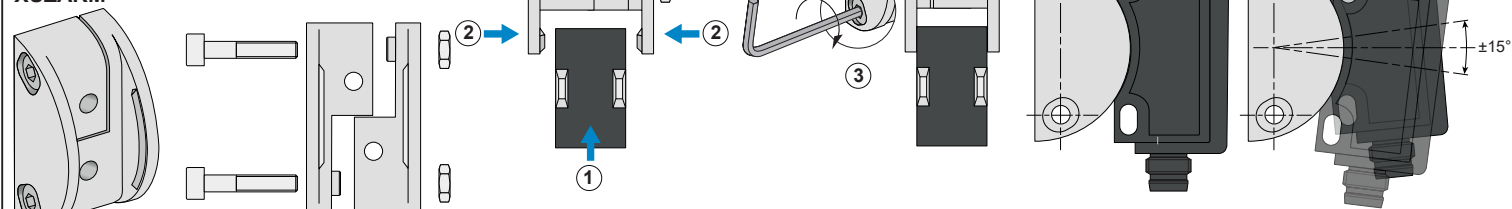
Dimensões



Acessórios

Montagem com braçadeira articulada para ajuste flexível (pedida separadamente)

XUZARM



Cabo com conectores fêmea (exemplos)

Cabo de PVC para uso geral

Cabo PUR para ambientes industriais graves

Jumper



M8 - Plugue de 4 pinos
M8 - Soquete de 4 pinos

XZCR2609P2Y1 1m PUR
XZCR2609P2Y2 2m PUR

M12 - Plugue de 4 pinos
M12 - Soquete de 4 pinos

XZCRB151151C2 2m PUR
XZCRB151151C5 5m PUR

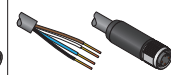
Jumper



M12 - Plugue de 4 pinos
M12 - Soquete de 4 pinos

XZCR1509041J1 1m PUR
XZCR1509041J2 2m PUR

Cabo



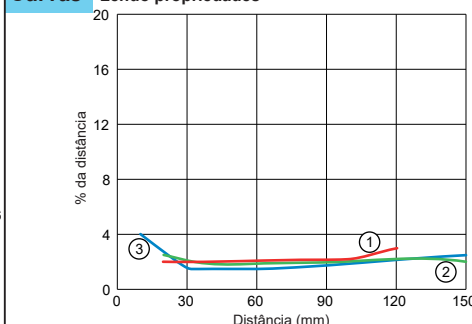
M8 - soquete de 4 pinos
4 fios

XZCP0941L2 2m PUR
XZCP0941L5 5m PUR

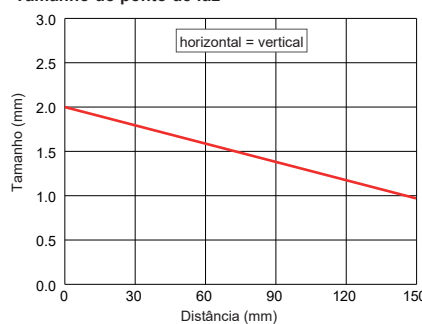
Para outros cabos (angulares ou de comprimento) visite nosso site: www.telemecaniquesensors.com

Curvas

Lendo propriedades



Tamanho do ponto de luz



Configuração

O sensor possui 3 modos de instrução diferentes.

Instrução padrão A (STI): é adequada para quase todas as aplicações. A configuração é feita no objeto e no plano de fundo (veja a ilustração A).

Instrução de objeto B (OTI): é adequada para aplicações em que o fundo não pode ser instruído. A configuração é feita 2x no objeto (veja a ilustração B).

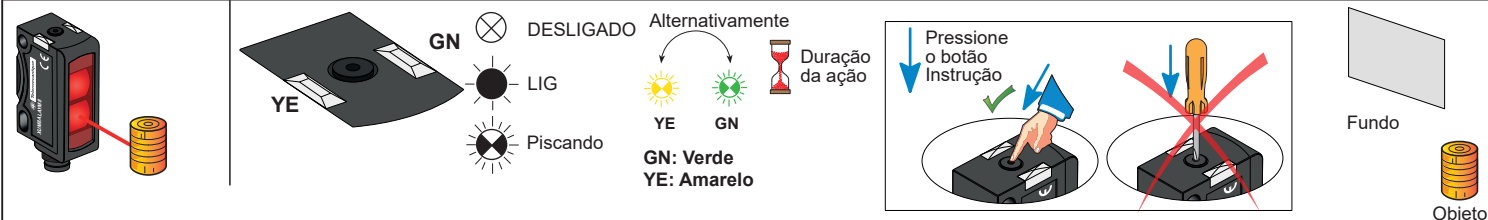
Instrução dinâmica C (DTI): é adequada para configurar o sensor no processo em execução, particularmente para objetos pequenos (veja a ilustração C).

O sensor tem 3 configurações diferentes de Comutação NO/NC:

1: NA/NF via instrução em série

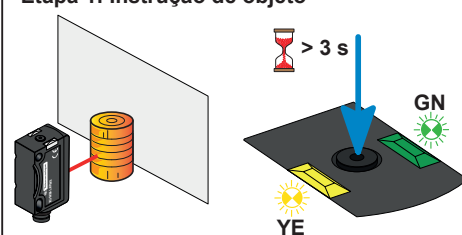
2: Sensor sempre NC

3: Sensor sempre NO



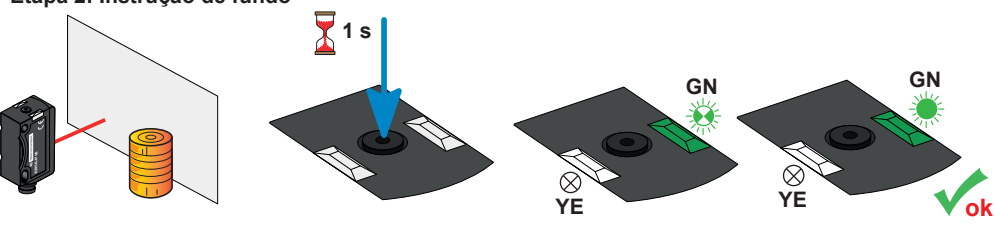
A Instrução padrão (STI)

Etapa 1: Instrução de objeto



Pressione o botão de atribuição > 3 s até que os LEDs verde e amarelo pisquem simultaneamente.

Etapa 2: Instrução de fundo



Pressione o botão de atribuição > 6 s O LED verde pisca



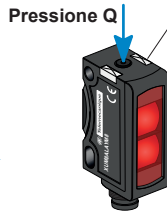
Configuração de fábrica

Distância máx. de verificação e NA

LEDs DESLIG



Desligado



Desligado

LEDs DESLIG



Ambos os LEDs piscam



Ligado

Mantenha pressionado qualquer botão e ligue:

→ LEDs verde e amarelo piscam simultaneamente

Mantenha o botão pressionado > 10 s:

→ LEDs verde e amarelo ainda piscam

→ O sensor é ajustado para as configurações de fábrica

Características

Certificação	CE - UKCA - cULus - Ecolab
Distância de detecção	4...150 mm
Faixa de ajuste	12...150 mm (material de referência: branco, refletividade 90%)
Configuração	Botão Instruir
Cor do feixe de luz de detecção	Laser classe 1, vermelho, 650 nm
 Comprimento de onda	$\lambda = 650 \text{ nm}$
Duração dos impulsos	$t = 3.75 \text{ } \mu\text{s}$
Frequência	$f = 4.5 \text{ kHz}$
Límite de pulso de potência radiante	$P_p \leq 2,5 \text{ mW}$
Conformidade	Está em conformidade com os requisitos do 21 CFR 1040.10 e 1040.11, exceto pelas alterações previstas na Notificação Laser nº 56, datada de maio de 2019. Consulte curva de tamanho de ponto
Tamanho do ponto de luz	
Saída de comutação Q	Detecção automática - PNP/NPN (NO ou NC) - IO-LINK
Entrada de controle IN (função de comutação Q):	(+) = instrução (-) =  botão bloqueado Aberto = função normal
Consumo de corrente	$\leq 30 \text{ mA}$
Capacidade de comutação	$\leq 100 \text{ mA}$
Frequência de comutação	$\leq 1000 \text{ Hz}$
Atraso na ativação	$< 300 \text{ ms}$
Tempo de resposta	$\leq 500 \text{ } \mu\text{s}$
Tempo de recuperação	$< 300 \text{ ms}$
Temperatura ambiente	Em funcionamento: $-20...+60 \text{ }^{\circ}\text{C}$ - UL: $-20...+50 \text{ }^{\circ}\text{C}$ Armazenamento: $-20...+80 \text{ }^{\circ}\text{C}$
Tensão de alimentação	Tensão nominal de operação: $12...24 \text{ Vcc}$ Faixa de operação: $10...30 \text{ Vcc}$ (incluindo ondulação p-p com máximo de 10%)
Proteção do produto	Fonte de alimentação: proteção contra polaridade reversa Saída: Proteção contra curto-circuito
Proteção contra choques elétricos	 Classe de proteção II
Grau de proteção	IP67 em conformidade com IEC 60529, IP69K em conformidade com DIN 40050-9
Resistência à vibração	Em conformidade com a EN 60947-5-2
Resistência ao choque	Em conformidade com a EN 60947-5-2
Materiais	Compartimento: ABS, Frontal e Lente: PMMA



Class 1

(IEC 60825-1)