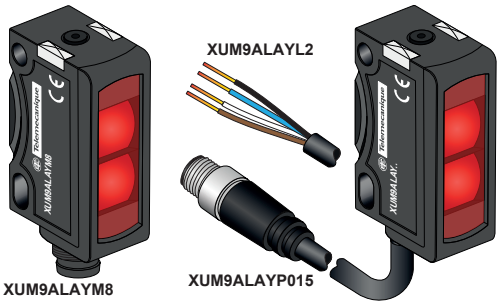
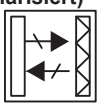
XUM9ALAYM8 / XUM9ALAYP015 / XUM9ALAYL2 (34 x 12 x 20)

www.telemecaniquesensors.com

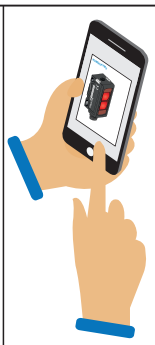
Optoelektronischer Sensor - Miniaturgehäuse



Reflexlichtschranke (polarisiert)



Inhalt des Lieferpakets *(Beispiel)*



http://qr.tesensors.com/XU0020

Scannen Sie den Code, um auf diese Kurzanleitung in verschiedenen Sprachen und alle Produktinformationen zuzugreifen. Oder Sie besuchen unsere Website unter: www.telemecaniquesensors.com

Ihre Kommentare zu diesem Dokument sind uns jederzeit willkommen. Sie können uns über die Kundensupport-Seite auf Ihrer lokalen Website erreichen.

GEFAHR

GEFAHR EINES ELEKTRISCHEN SCHLAGS, EINER EXPLOSION ODER EINES LICHTBOGENS

- Trennen Sie die gesamte Stromversorgung, bevor Sie das Gerät warten.
- Schließen Sie dieses Gerät nicht an eine Wechselstromversorgung an.
- Die Versorgungsspannung darf den Nennbereich nicht überschreiten.

Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann schwerwiegende Körperverletzung oder Tod zur Folge haben.

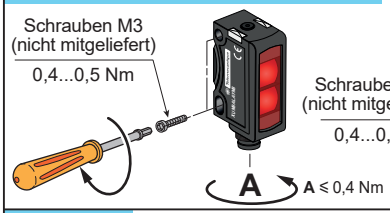
WARNUNG

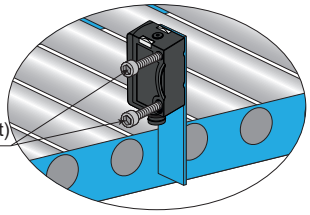
UNSACHGEMÄSSE EINRICHTUNG ODER INSTALLATION

- Dieses Gerät darf ausschließlich von qualifiziertem Personal installiert und gewartet werden.
- Lesen Sie sich vor der Installation des optoelektronischen Sensors XUM die nachstehenden Richtlinien sorgfältig durch und halten Sie sich daran.
- Am Gerät dürfen keinerlei Eingriffe oder Änderungen vorgenommen werden.
- Beachten Sie die Verdrahtungs- und Montageanweisungen.
- Prüfen Sie die Anschlüsse und Befestigungen im Rahmen von Wartungseingriffen.
- Die ordnungsgemäße Funktion des optoelektronischen Sensors XU und seiner Betriebslinie muss regelmäßig und je nach Anwendung überprüft werden (z. B. Anzahl der Betriebszyklen, Grad der Umweltverschmutzung usw.).

Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann Tod, schwere Verletzungen oder Materialschäden zur Folge haben.

Montage- und Anzugsdrehmomente





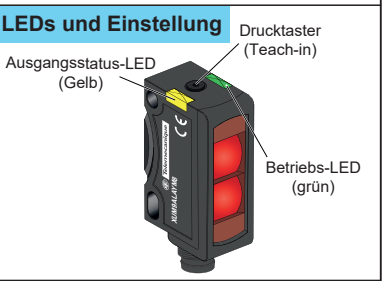
VORSICHT

BEEINTRÄCHTIGUNG DER SCHUTZART

Üben Sie während des Installationsprozesses kein übermäßiges Anzugsmoment auf den Sensor aus.

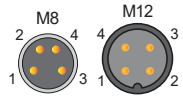
Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann eine Beschädigung des Geräts oder Verletzungen zur Folge haben.

LEDs und Einstellung

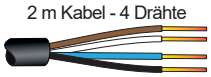


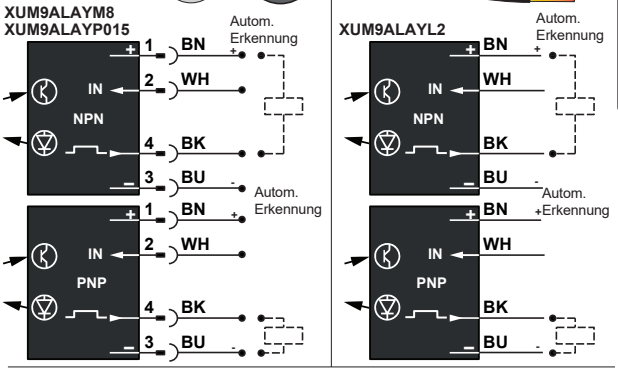
Schaltplan

Steckverbinder 4-polig

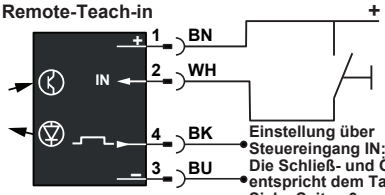


2 m Kabel - 4 Drähte





Remote-Teach-in



Einstellung über Steuereingang IN: Die Schließ- und Öffnungszeit entspricht dem Tastenzustand. Siehe Seiten 3 und 4.

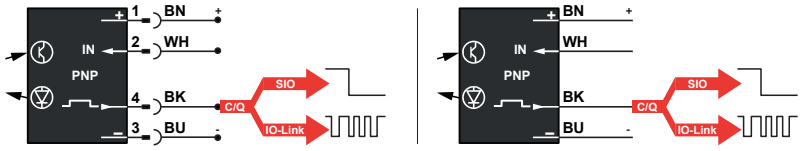
VORSICHT

FUNKTIONSUNFÄHIGES GERÄT AUFGRUND EINES CYBERANGRIFFS AUF IO-LINK

- Wenden Sie externen Cybersicherheitsschutz auf das IO-Link-Master-Gerät an.
- Laden Sie die IO-Link-Beschreibungsdateien nur von folgenden Webservern herunter: https://telemecaniquesensors.com/global/en/support/iolink oder https://ioddfinder.io-link.com/#/

Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann eine Beschädigung des Geräts oder Verletzungen zur Folge haben.

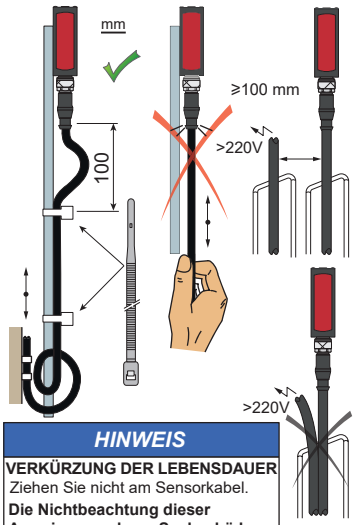
IO-Link



Pin	Draht	Signal	Definition
1	BN	+	+ 24 Vdc
2	WH	IN	+ = NO - = NC Geöffnet = NO
3	BU	-	0 Vdc
4	BK	Q	Schaltsignal (SIO)
		C	Kommunikation IO-Link

IO-Link-Datentabellen und IODD-Dateien sind online: Scannen Sie den 2D-Code oben.

Vorsichtsmaßnahmen bei Montage, Verdrahtung und Wartung



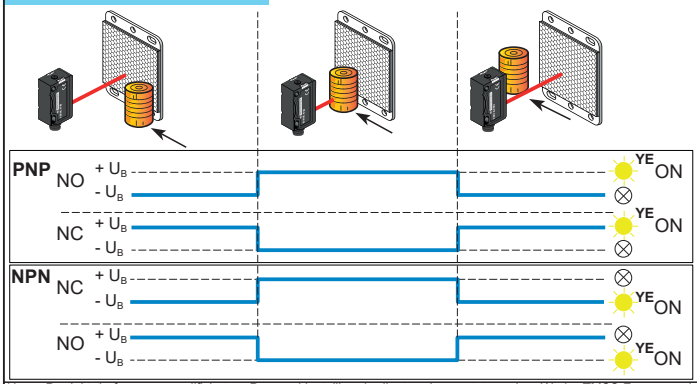
HINWEIS

VERKÜRZUNG DER LEBENSDAUER

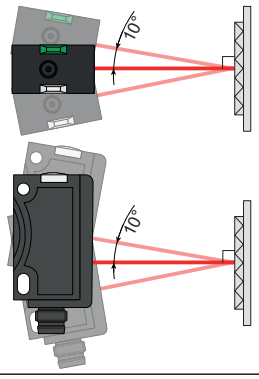
Ziehen Sie nicht am Sensorkabel.

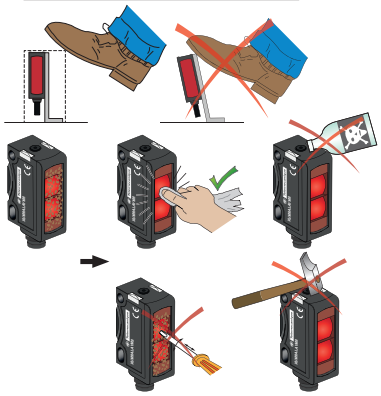
Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann Sachschäden zur Folge haben.

Schaltmodus für Objekt



Ausrichtung





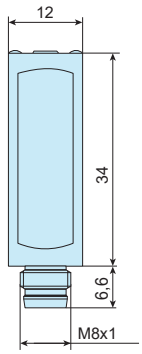
Unser Produkt darf nur von qualifiziertem Personal installiert, bedient und gewartet werden. Weder TMSS France noch deren Tochtergesellschaften oder andere verbundene Unternehmen sind für die Folgen, die sich aus der Verwendung dieses Materials ergeben, verantwortlich oder haftbar. Telemecanique™ Sensors ist eine Marke von Schneider Electric Industries SAS, die unter der Lizenz von TMSS France verwendet wird. Alle anderen in diesem Dokument genannten Marken oder Markenzeichen sind Eigentum von TMSS France oder gegebenenfalls seiner Tochtergesellschaften oder anderen verbundenen Unternehmen. Alle anderen Marken sind Markenzeichen ihrer jeweiligen Inhaber.

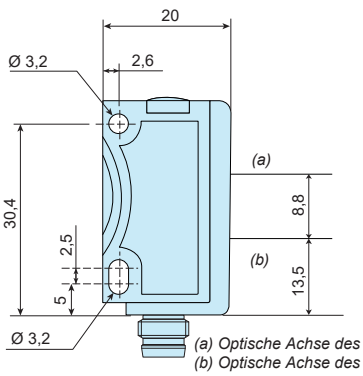
Manufacturer :
TMSS France
Tour Eqho - 2 avenue Gambetta
92400 Courbevoie
France

UK Representative :
Yageo TMSS UK Limited
2 North Park Road
Harrogate, HG1 5PA
United Kingdom

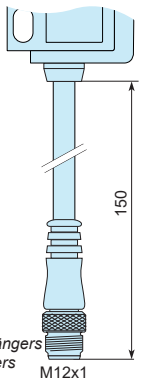
© 2025 TMSS France. All Rights Reserved.

Abmessungen

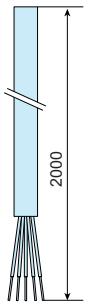




XUM9ALAYM8

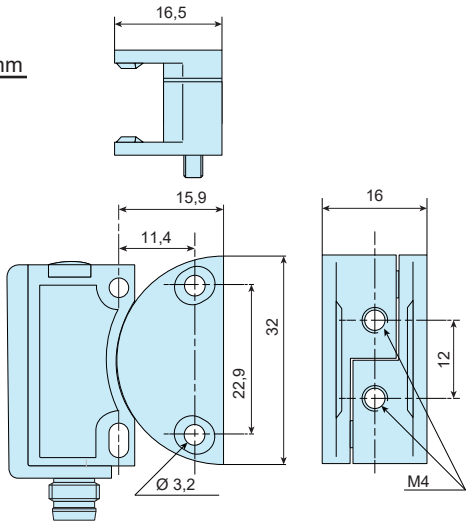


XUM9ALAYP015



XUM9ALAYL2

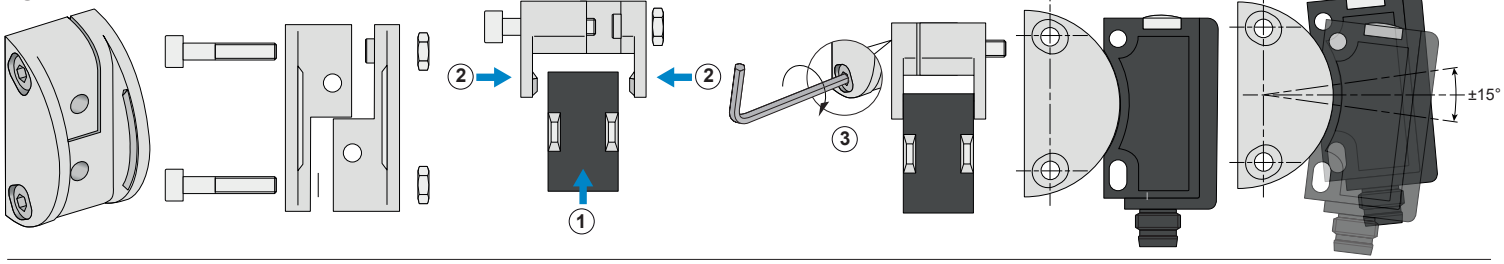
mm



Zubehör

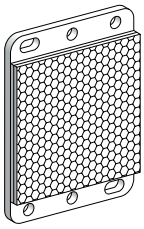
Schwalbenschwanzklemmenmontage für flexible Justierung (separat zu bestellen)

XUZARM

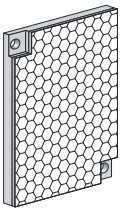


Reflektoren - Auswahl (separat zu bestellen)

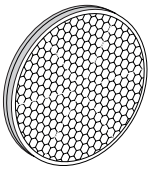
XUZC50



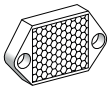
XUZC60S11



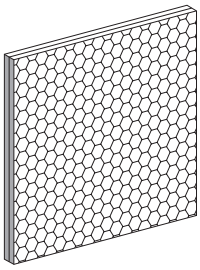
XUZC39



XUZC24



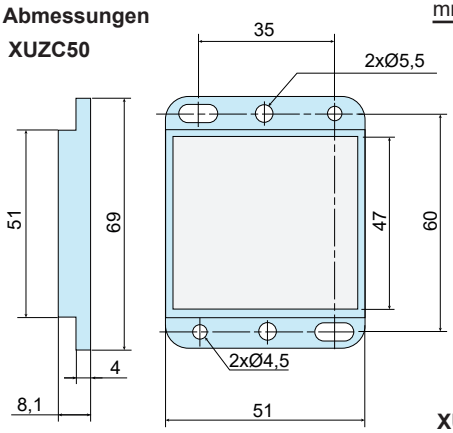
XUZC100



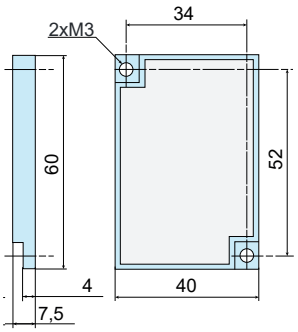
Abmessungen

mm

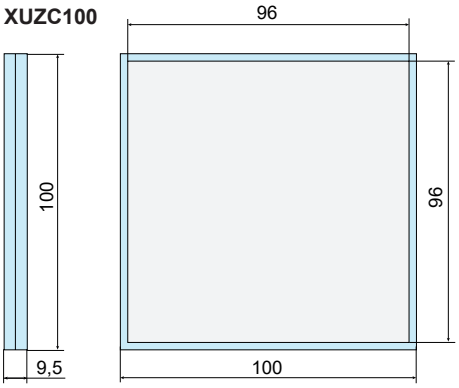
XUZC50



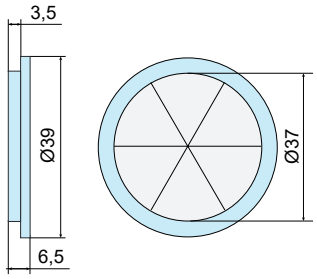
XUZC60S11



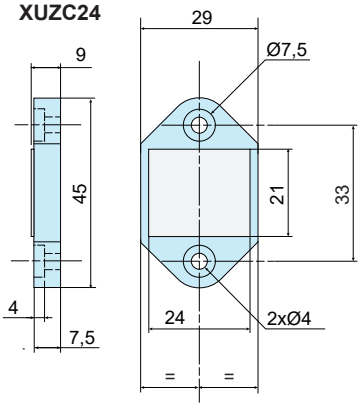
XUZC100



XUZC39



XUZC24



Telemecanique Sensors

Anschlussleitungen (Beispiele)

PVC-Kabel für den allgemeinen Gebrauch
PUR-Kabel für raue Industrieumgebungen

Steckbrücke

M8 - 4-poliger Stecker
M8 - 4-polige Buchse

XZCR2609P2Y1 1m PUR
XZCR2609P2Y2 2m PUR

M12 - 4-poliger Stecker
M12 - 4-polige Buchse

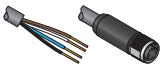
XZCRB151151C2 2m PUR
XZCRB151151C5 5m PUR

Steckbrücke

M12 - 4-poliger Stecker
M8 - 4-polige Buchse

XZCR1509041J1 1m PUR
XZCR1509041J2 2m PUR

Kabel



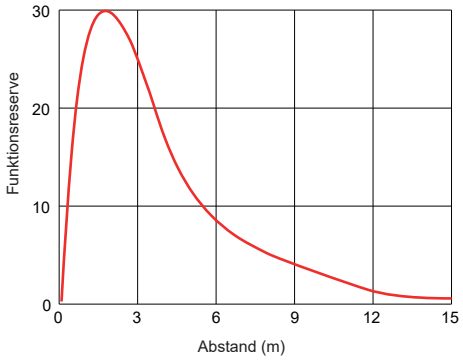
M8 - 4-polige Buchse
4 Drähte

XZCP0941L2 2m PUR
XZCP0941L5 5m PUR

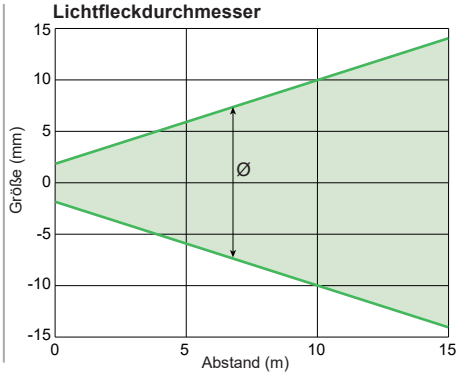
Für andere Kabel (abgewinkelt oder lang) besuchen Sie unsere Website: www.telemecaniquesensors.com

Kennlinien

Funktionsreserve



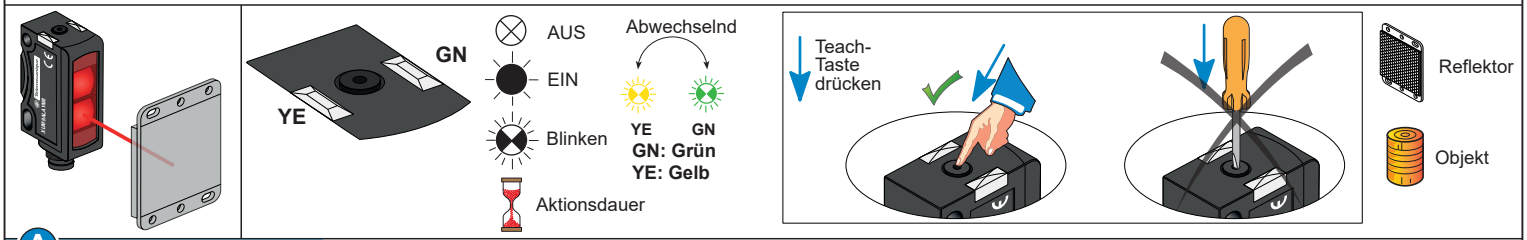
Lichtfleckdurchmesser



Referenzmaterial: XUZC50-Reflektor

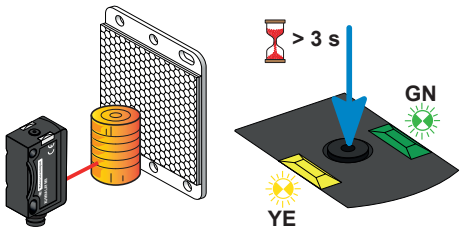
Einstellung

Der Sensor verfügt über 2 verschiedene Teach-in-Modi.
A- Standard-Teach-in (STI): Eignet sich für nahezu alle Anwendungen. Die Einstellung erfolgt auf Objekt und Hintergrund (siehe Abbildung A).
B- Dynamisches Teach-in (DTI): Ermöglicht die Einstellung des Sensors während des laufenden Prozesses, insbesondere für kleine Objekte (siehe Abbildung B).
Der Sensor verfügt über 3 verschiedene Einstellungen für die Umschaltung zwischen NO/NC:
1: NO/NC über Teach-in in Reihe
2: Sensor immer NC
3: Sensor immer NO



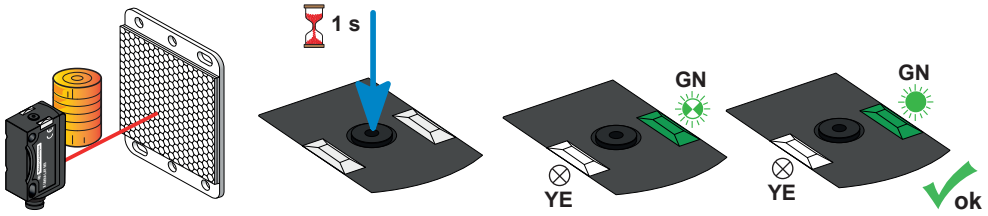
A Standard-Teach-in (STI)

Schritt 1: Teach-in Objekt



Teach-Taste drücken > 3 s
bis die grüne und gelbe LED gleichzeitig blinken

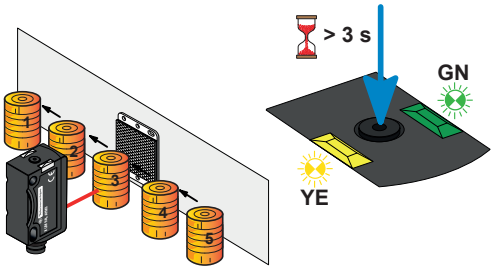
Schritt 2: Teach-in Hintergrund



Teach-Taste 1 s drücken
Die grüne LED blinkt.

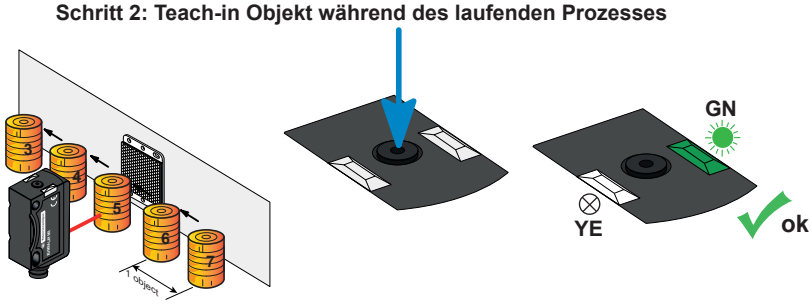
B Dynamisches Teach-in (DTI)

Schritt 1: Während des laufenden Prozesses



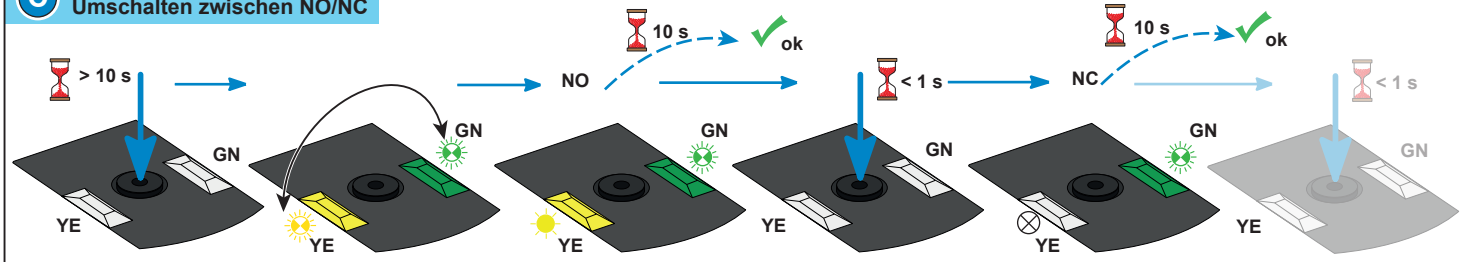
Teach-Taste drücken > 3 s
bis die grüne und gelbe LED gleichzeitig blinken

Schritt 2: Teach-in Objekt während des laufenden Prozesses



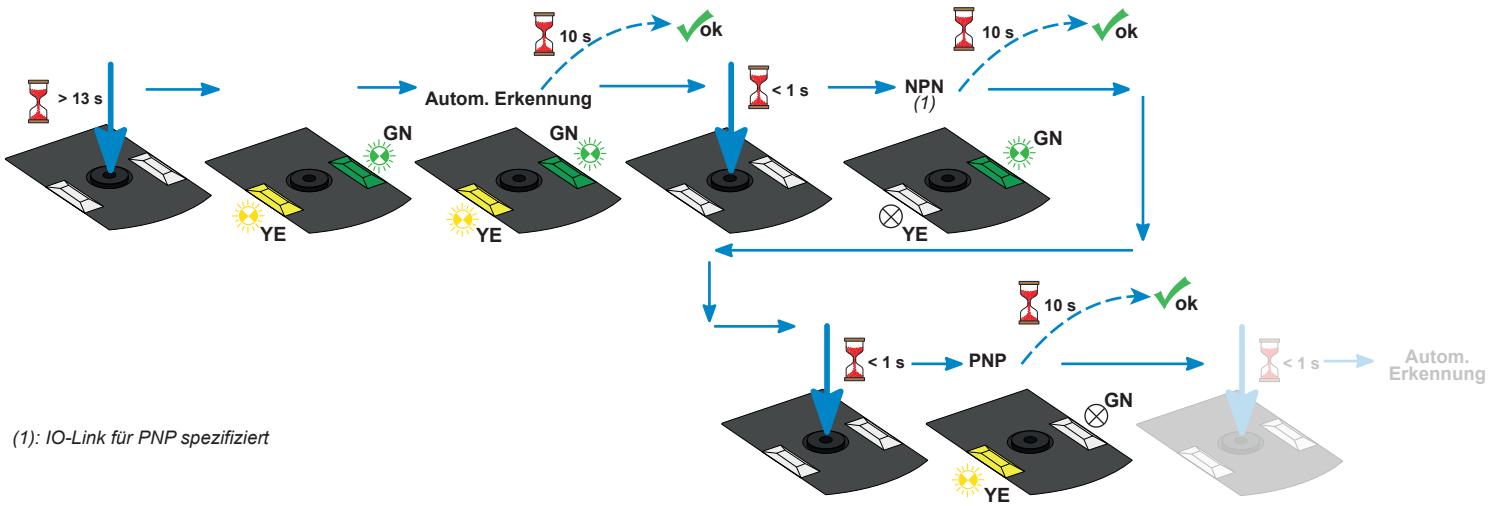
Teach-Taste drücken > 1 Objekt

C Umschalten zwischen NO/NC



Telemecanique Sensors

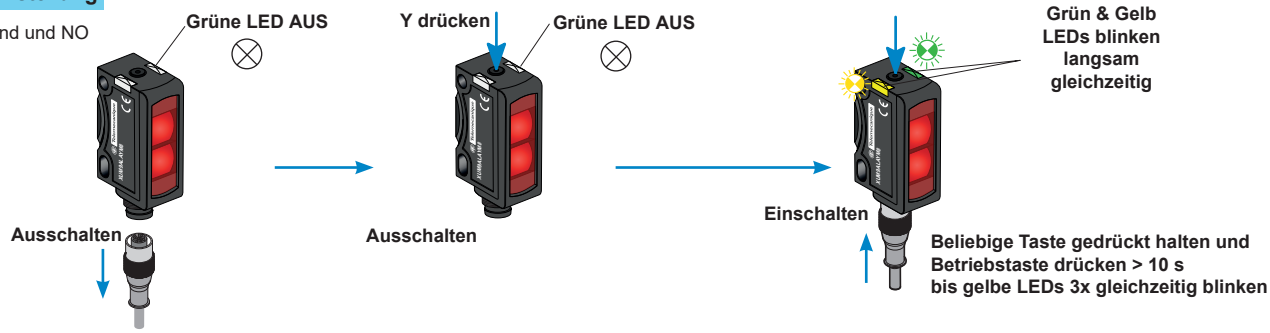
D UMSCHALTEN ZWISCHEN AUTOM. ERKENNUNG / NPN / PNP



(1): IO-Link für PNP spezifiziert

E Werkseinstellung

Max. Scanabstand und NO



Kenndaten

Zulassungen	CE - UKCA - cULus - Ecolab
Schaltabstand (Mit Reflektor XUZC50)	Bemessungsschaltabstand: 0,1 bis 13 m Maximaler Schaltabstand: 0,1 bis 15 m
Einstellung	Teach-Taste
Lichtsender	Laserklasse 1, rot, 650 nm
Wellenlänge	λ = 650 nm
Impulsdauer	t = 0,7 µs
Frequenz	f = 11,7 kHz
Begrenzung des Strahlungsleistungsimpulses	Pp ≤ 8,5 mW
Konformität	Entspricht 21 CFR 1040.10 und 1040.11 mit Ausnahme von Abweichungen gemäß Laser Notice No. 56 vom Mai 2019
Lichtfleckgröße	Siehe Kennlinie des Punktdurchmessers
Schaltausgang Q	Autom. Erkennung - PNP/NPN (NO oder NC) - IO-LINK
Steuereingang IN (Schaltfunktion Q):	**(+) = Teach-in** **(-)** = 🔒 Taste gesperrt Offen = normale Funktion
Leerlaufstrom	≤ 30 mA
Schaltstrom	≤ 100 mA
Schaltfrequenz	≤ 4000 Hz
Anlaufverzögerung	< 300 ms
Ansprechzeit	125 µs
Bereitstellungszeit	< 300 ms
Umgebungstemperatur	Betrieb: -20 bis +60 °C - UL: -20 bis +50 °C Lagerung: -20 bis +80 °C
Netzspannung	Bemessungsbetriebsspannung: 24 VDC Welligkeit p-p max. 10 % Betriebsbereich: 10 bis 30 VDC (einschließlich Welligkeit)
Produktschutz	Stromversorgung: Verpolungsschutz Ausgang: Kurzschlussschutz
Schutz gegen elektrischen Schlag	⧈ Schutzklasse II
Schutzart	IP67 gemäß IEC 60529, IP69K gemäß DIN 40050-9
Vibrations-Resistenz	Gemäß EN 60947-5-2
Stoßfestigkeit	Gemäß EN 60947-5-2
Material	Gehäuse: ABS, Front und Objektiv: PMMA

Class 1
(IEC 60825-1)