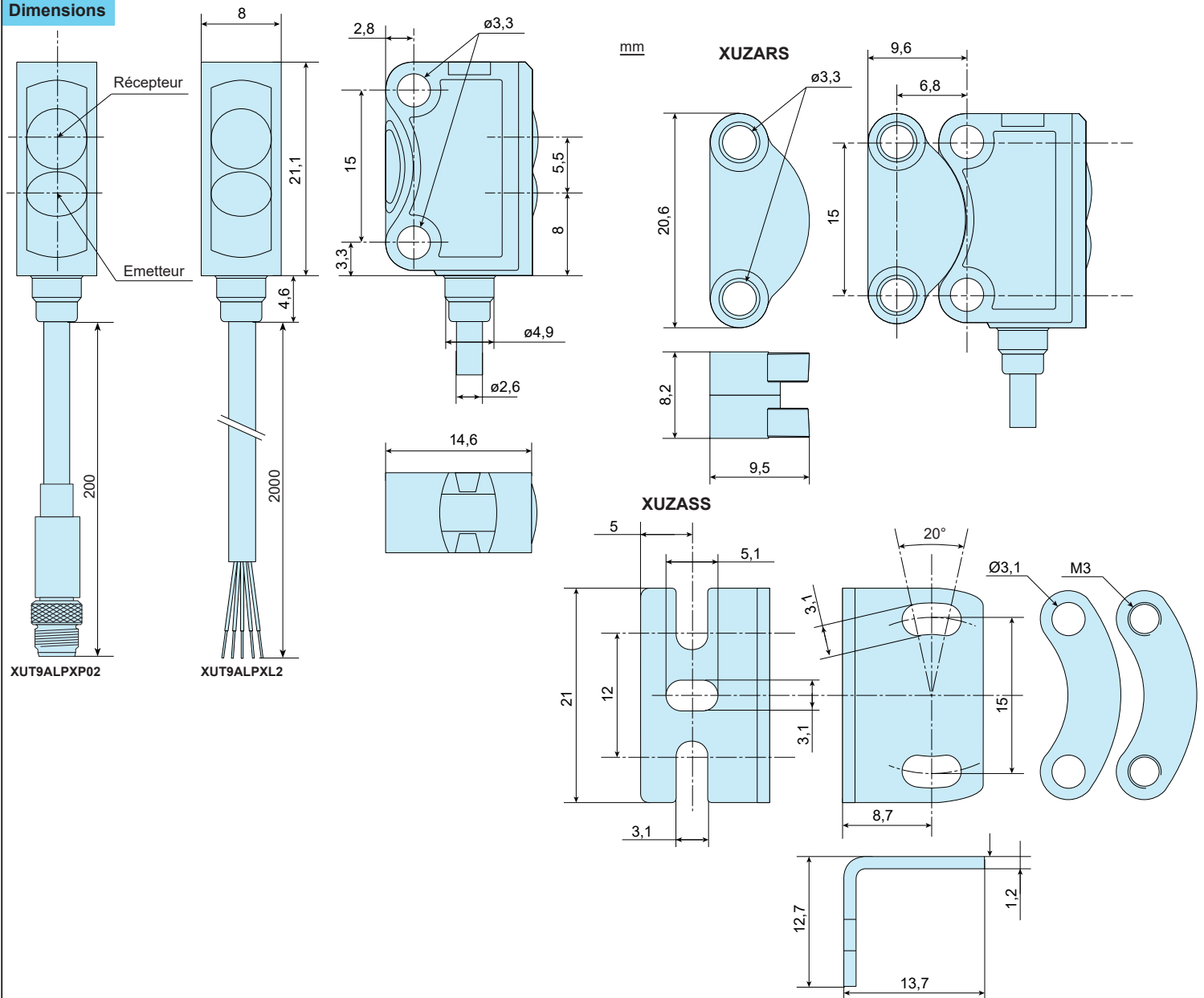
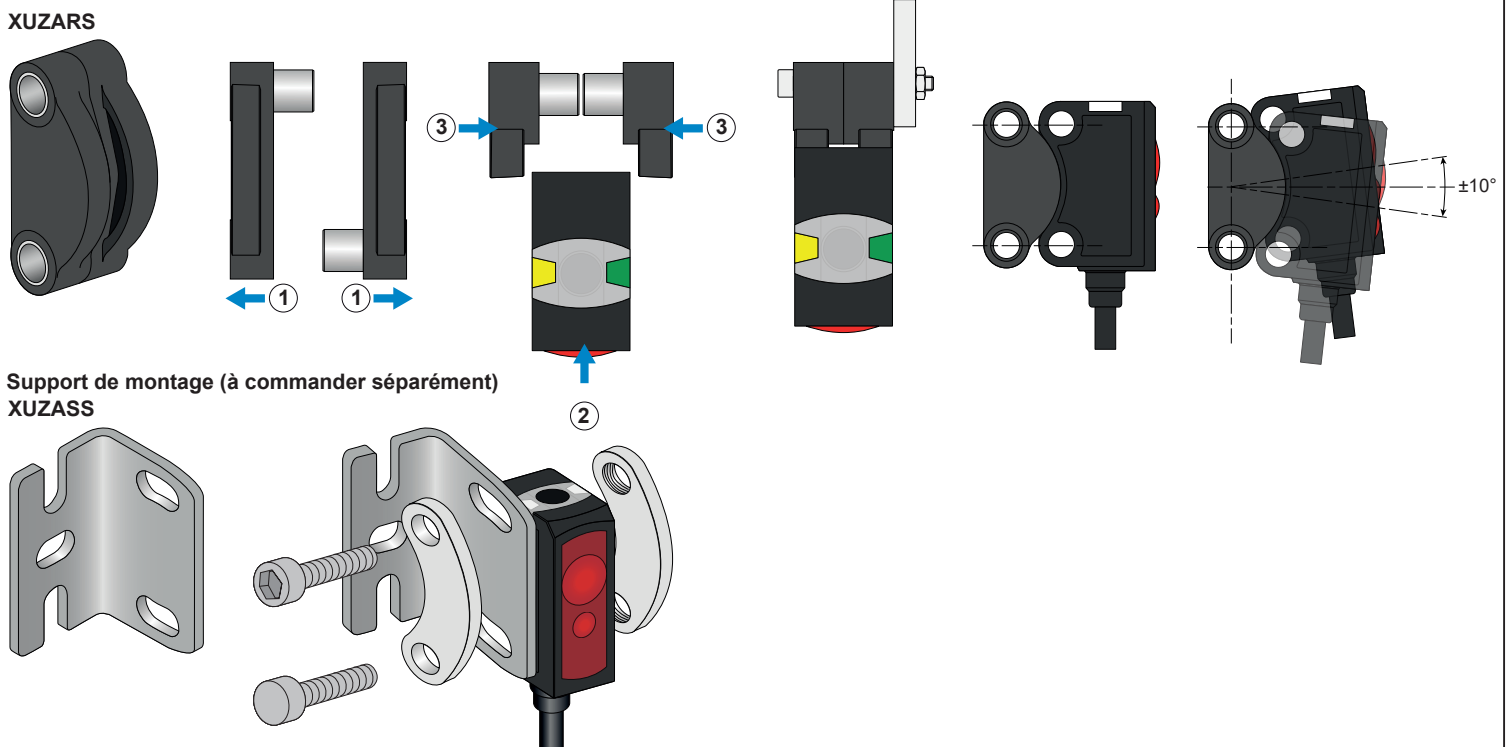


Dimensions

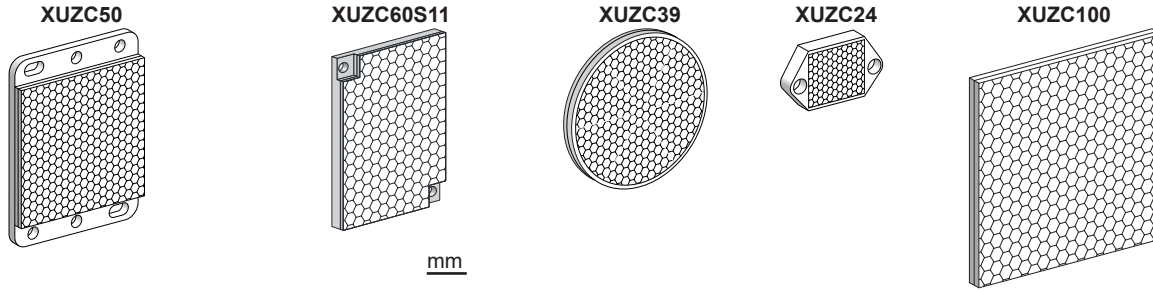


Accessoires

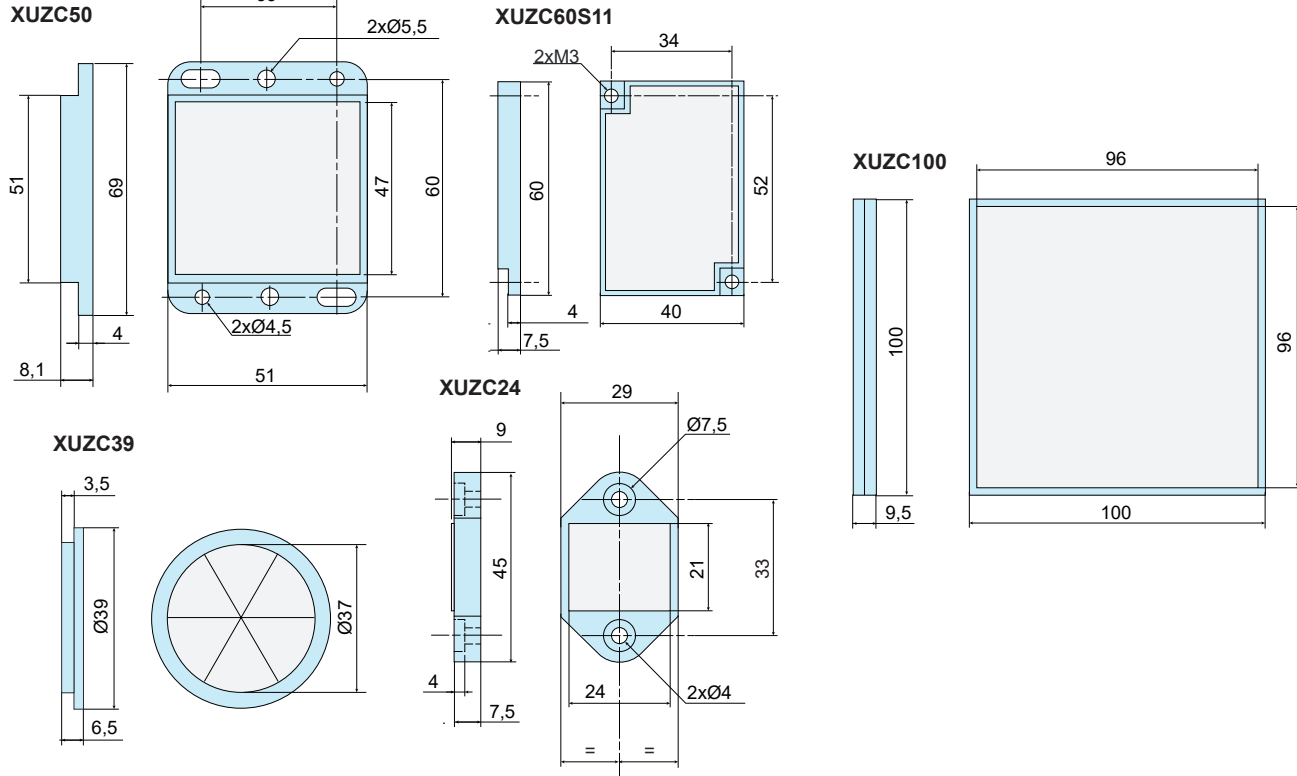
Montage par bride en queue d'aronde (à commander séparément)



Exemples de réflecteurs (à commander séparément)



Dimensions des réflecteurs



Connecteurs femelles précâblés (exemples)

Câble PVC à usage général

Câble PUR pour environnements industriels sévères

Cavalier



M8 - fiche 4 broches
M8 - prise 4 broches

XZCR2609P2Y1 1m PUR
XZCR2609P2Y2 2m PUR

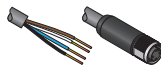
Cavalier



M12 - fiche 4 broches
M12 - prise 4 broches

XZCR1509041J1 1m PUR
XZCR1509041J2 2m PUR

Câble



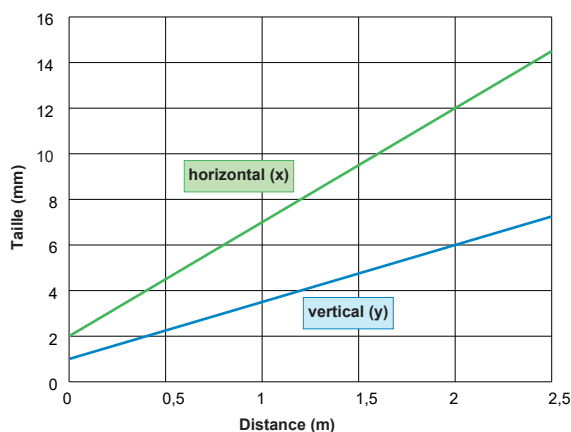
M8 - prise 4 broches
4 fils

XZCP0941L2 2m PUR
XZCP0941L5 5m PUR

Pour d'autres câbles (coudés ou de longueur différente), visitez notre site Web : www.telemecaniquesensors.com

Courbes

Taille du spot lumineux

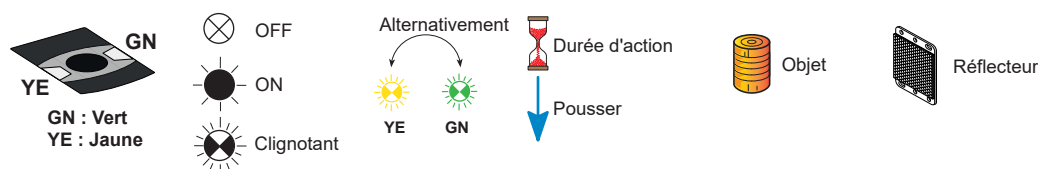
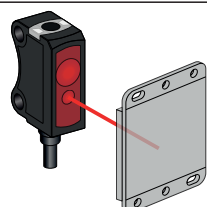


Réglage

Le capteur dispose de 3 modes d'apprentissage (Teach-In) différents :

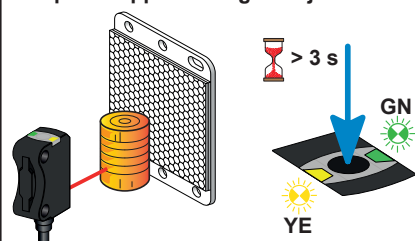
A-Apprentissage standard (STI) : convient à presque toutes les applications. Le réglage est effectué sur l'objet et l'arrière-plan (voir illustration A).

B-Apprentissage dynamique (DTI) : convient pour régler le capteur pendant le processus en cours, en particulier pour de petits objets (voir illustration B).



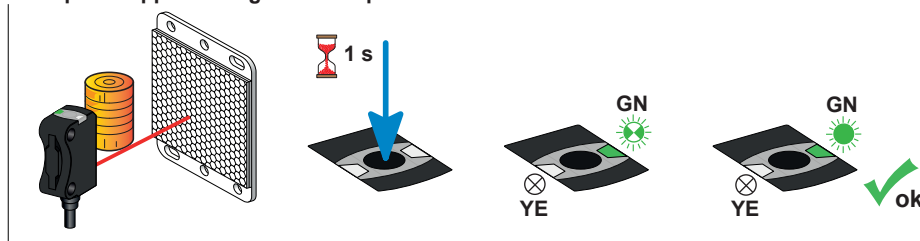
A Apprentissage standard (STI)

Etape 1 : Apprentissage - objet



Presser Q plus de 3 s jusqu'à ce que les voyants vert et jaune clignotent en même temps.

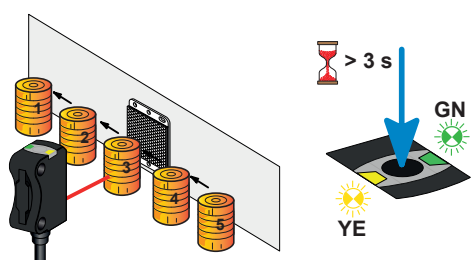
Etape 2 : Apprentissage - arrière-plan



Presser Q pendant 1 s
Le voyant vert clignote

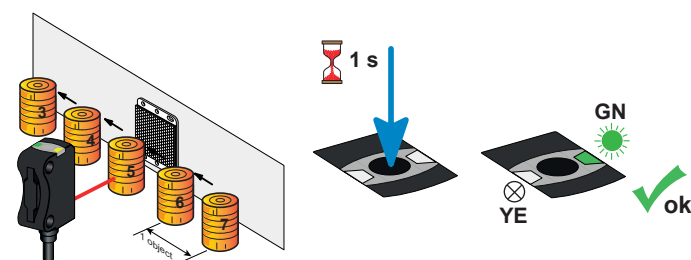
B Apprentissage dynamique (DTI)

Etape 1 : Pendant le processus en cours



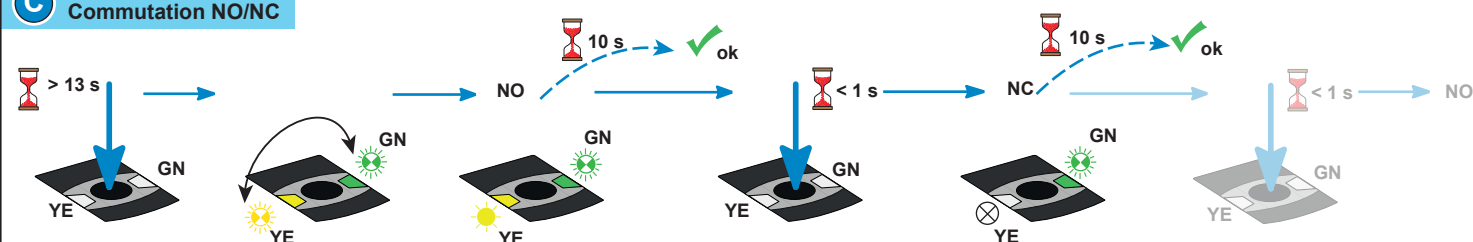
Presser Q plus de 3 s jusqu'à ce que les voyants vert et jaune clignotent en même temps.

Etape 2 : Apprentissage - objet pendant le processus en cours



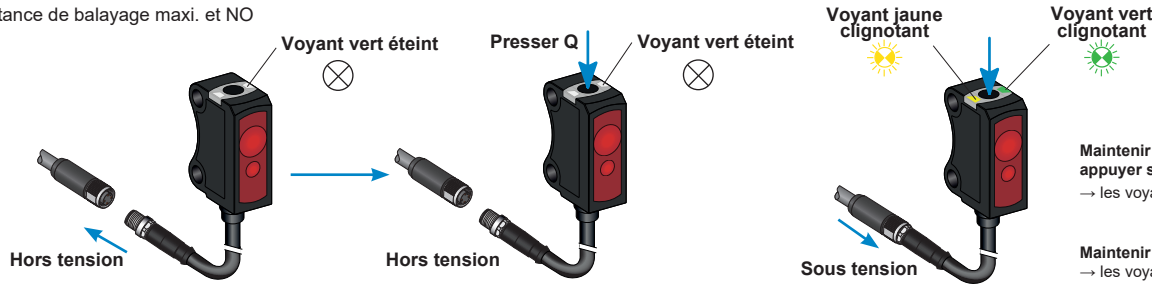
Presser Q > 1 objet

C Commutation NO/NC



D Réglage usine

Distance de balayage maxi. et NO



Maintenir enfoncé n'importe quel bouton et appuyer sur le bouton de mise sous tension :
→ les voyants vert et jaune clignotent simultanément

Maintenir le bouton enfoncé > 10 s :
→ les voyants vert et jaune clignotent toujours simultanément, mais plus rapidement
→ le capteur est configuré avec les réglages d'usine

Caractéristiques

Certification	CE - UKCA - cULus - Ecolab
Distance de détection (avec un réflecteur 50x50 mm XUZC50)	Distance de détection maximum : 0,1 à 4 m Distance de détection nominale : 0,1 à 3 m
Réglage	Bouton Apprentissage
Couleur du faisceau lumineux de détection	Laser classe 1, rouge, 655 nm
 Longueur d'onde	$\lambda = 655 \text{ nm}$
Durée des impulsions	$t = 3,2 \mu\text{s}$
Fréquence	$f = 5 \text{ kHz}$
Limite d'impulsion de puissance rayonnante	$P_p \leq 2,3 \text{ mW}$
Conformité	Conforme aux normes 21 CFR 1040.10 et 1040.11, à l'exception des dérogations prévues par l'avis laser no. 56 daté du 8 mai 2019
Taille du spot lumineux	Voir la courbe de taille du spot
Sortie de commutation Q	PNP (NO ou NC)
Entrée de contrôle IN (fonction de commutation Q) :	(+) = Apprentissage (-) =  touche verrouillée Ouvert = fonction normale
Consommation de courant	$\leq 12 \text{ mA}$
Capacité de commutation	$\leq 50 \text{ mA}$
Fréquence de commutation	$\leq 1000 \text{ Hz}$
Retard à la disponibilité	$< 300 \text{ ms}$
Temps de réponse	$500 \mu\text{s}$
Temps de relâchement	$< 300 \text{ ms}$
Température ambiante	Fonctionnement : -20 à $+50 \text{ }^\circ\text{C}$ - UL : -20 à $+30 \text{ }^\circ\text{C}$ Stockage : -20 à $+80 \text{ }^\circ\text{C}$
Tension d'alimentation	Tension assignée d'emploi : 24 Vcc Ondulation p-p 10 % maximum Plage de fonctionnement : 10 à 30 Vcc (ondulation comprise)
Protection du produit	Alimentation: protection contre l'inversion de polarité Sortie: Protection contre les courts-circuits
Protection contre les électrocutions	 Classe de protection II
Degré de protection	IP67 selon IEC 60529
Résistance aux vibrations	Selon norme EN 60947-5-2
Résistance au choc	Selon norme EN 60947-5-2
Matériaux	Boîtier : ABS, Frontal et Objectif : PMMA

