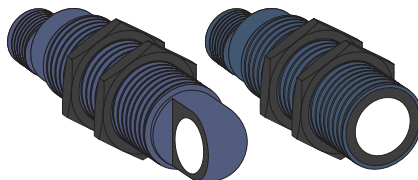


Sensor ultrasónico M18

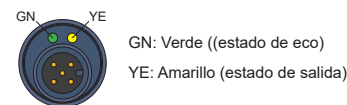
Versión recta o en ángulo de 90°

Plástico: XX●18P1PM12
 Latón niquelado: XX●18B1PM12
 Acero inoxidable: XX●18S1PM12

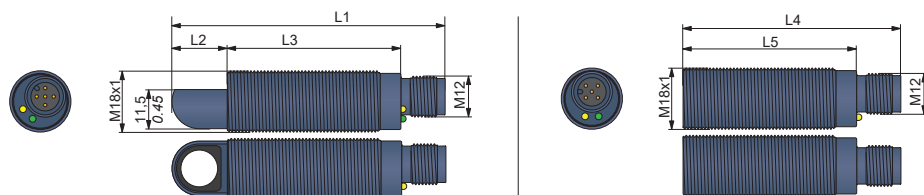


<http://qr.tesensors.com/XX0003>

LEDs

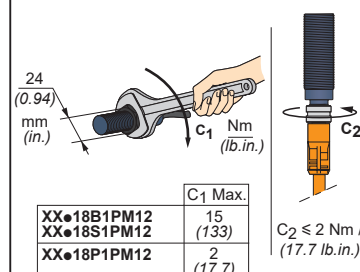


Dimensiones

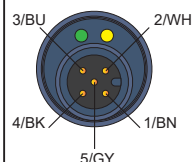


	mm (in.)	L1	L2	L3	L4	L5
XX●18B1PM12		80,25 (3.16)	16,25 (0.64)	51 (2.01)	64 (2.52)	51 (2.01)
XX●18S1PM12		80 (3.15)	16,9 (0.67)	50,6 (1.99)	64 (2.52)	52 (2.05)
XX●18P1PM12		80 (3.15)	16,9 (0.67)	50,6 (1.99)	64 (2.52)	52 (2.05)

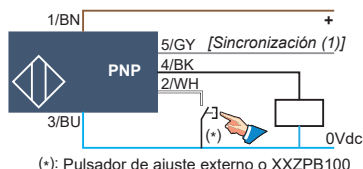
Par de apriete



Cableado de conectores



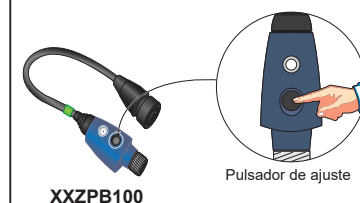
Número de pin	Color del cable	Descripción
①	BN: Marrón	+12...24 Vdc
②	WH: Blanco	Aprendizaje entrada
③	BU: Azul	0 Vdc
④	BK: Negro	Salida (PNP)
⑤	GY: Gris	Sincronización



(-): Pulsador de ajuste externo o XXZPB100

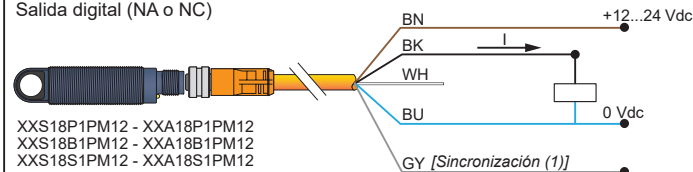
Nota: (1): Consulte la sección de sincronización

Accesorio de cableado



Diagramas de cableado

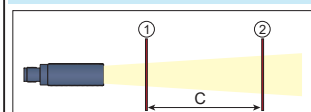
Salida digital (NA o NC)



Nota: (1): Consulte la sección de sincronización

Ajuste del sensor con procedimiento de aprendizaje

A Modalidad de ventana (1)



① Límite cercano ② Límite lejano

C: Ventana de detección

(1): Para Modalidad de ventana, el orden de aprendizaje de los límites cercano y lejano se puede intercambiar.

B Ajuste del modo de salida: NA o NC

1 Mantenga pulsado el botón de aprendizaje (entre 6 y 9 segundos). Suéltelo cuando el LED amarillo esté encendido permanentemente. Ambos LED parpadearán durante unos 2 segundos y la salida pasa de NA a NC o de NC a NA.

C Restablecimiento del sensor (2)

1 Mantenga pulsado el botón de aprendizaje (entre 15 y 21 segundos). Suéltelo cuando ambos LED parpadearán. El sensor se restablece a su ajuste predeterminado. (3).

Nota :
 (2): Si este sensor XX se va a utilizar como reemplazo de un sensor XXS● o XXA● en su equipo, lea el siguiente mensaje. El sensor XX original se puede configurar utilizando el software de configuración XX. En tal caso, el ajuste de software pasará a ser el ajuste predeterminado. Confírmelo con el OEM, el proveedor de los sensores o con el representante de ventas de Telemecanique al sustituir el sensor XXS● o XXA● original de su equipo.
 (3): Se restablecen la modalidad de funcionamiento, el límite cercano, el límite lejano y NA/NC. De manera predeterminada, el sensor está en modalidad de ventana, rango de detección completo y salida NA.

D Selección de la modalidad de funcionamiento

1 Mantenga pulsado el botón de aprendizaje (entre 9 y 15 segundos). Suéltelo cuando los dos LED estén encendidos permanentemente.

2 Pulse y suelte según la información siguiente (antes de 5 segundos) para seleccionar la modalidad de funcionamiento correcta :

1x → Modalidad de ventana
 2x → Modalidad de reflexión
 3x → Modalidad de proximidad
 4x → Modalidad de bombeo

E Comprobación del modo de funcionamiento

1 Pulse el botón de aprendizaje y suéltelo rápidamente (antes de 3 segundos). El número de parpadeos del LED verde indica la modalidad de funcionamiento :

- 1 parpadeo: modalidad de ventana
 - 2 parpadeos: modalidad de reflexión
 - 3 parpadeos: modalidad de proximidad
 - 4 parpadeos: modalidad de bombeo / histéresis

⚠ ADVERTENCIA

FUNCIONAMIENTO IMPREVISTO DEL EQUIPO/EQUIPAMIENTO

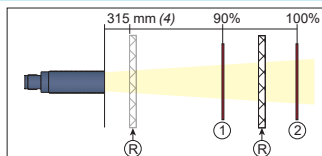
No utilice este producto para detectar objetos dentro de la banda muerta (zona ciega) o fuera de la ventana de detección. Si no se siguen estas instrucciones, se podrían provocar daños en el equipo, lesiones graves o incluso la muerte.

La instalación, el manejo y el mantenimiento de los equipos eléctricos deberán ser realizados sólo por personal cualificado. Schneider Electric no se hace responsable de ninguna de las consecuencias del uso de este material.

© 2018 Schneider Electric. "All Rights Reserved."

Ajuste del sensor con procedimiento de aprendizaje

F Modalidad de reflexión (4)



(4): En la modalidad de reflexión, el reflector debe estar como mínimo a 315 mm del sensor

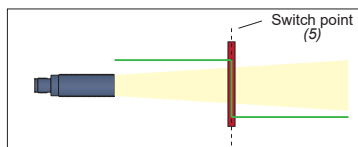
1 Ponga el sensor 2 en modalidad de reflexión (consulte la sección D).

2 Mantenga pulsado el botón de aprendizaje (entre 3 y 6 segundos). Suéltelo cuando el LED verde esté encendido fijo. Al soltarlo, el LED verde empezará a parpadear.

3 Coloque el reflector y pulse y suelte rápidamente el botón de aprendizaje. El sensor recupera el funcionamiento normal.

① Límite cercano ② Límite lejano ③ Reflector

G Modalidad de proximidad



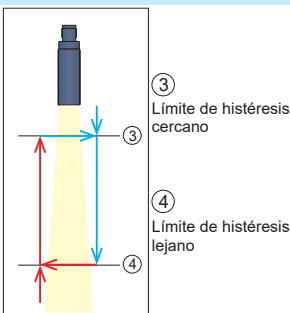
(5): De manera predeterminada, el punto de conmutación está en el valor máximo del rango de detección.

1 Ponga el sensor en proximidad de reflexión (consulte la sección D).

2 Mantenga pulsado el botón de aprendizaje (entre 3 y 6 segundos). Suéltelo cuando el LED verde esté encendido fijo. Al soltarlo, el LED verde empezará a parpadear.

3 Coloque el objeto y pulse una vez el botón de aprendizaje. El sensor recupera el funcionamiento normal.

H Modalidad de bombeo/histeresis



1 Ponga el sensor en proximidad de bombeo (consulte la sección D).

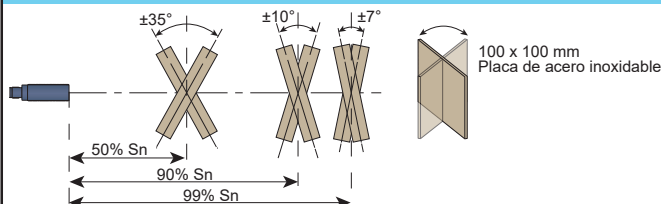
2 Mantenga pulsado el botón de aprendizaje (entre 3 y 6 segundos). Suéltelo cuando el LED verde esté encendido fijo. Al soltarlo, el LED verde empezará a parpadear.

3 Coloque el objeto en el límite de histeresis cercano y pulse el botón de aprendizaje una vez. Ahora el LED amarillo estará encendido fijo y el LED verde seguirá parpadeando.

4 Coloque el objeto en el límite de histeresis lejano y pulse el botón de aprendizaje una vez. El sensor recupera el funcionamiento normal.

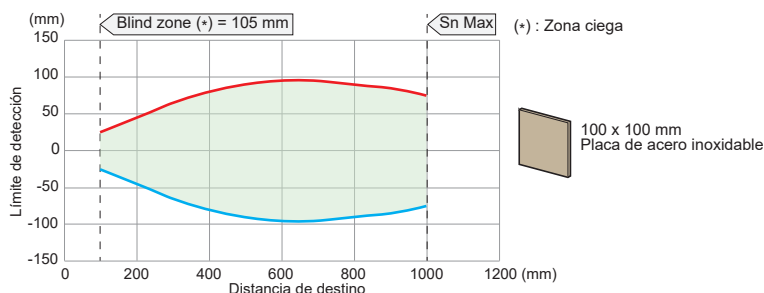
Nota :
- Para cambiar de vaciado a llenado (o viceversa), siga la misma instrucción que para cambiar las salidas NA↔NC.
- El orden de aprendizaje de los límites cercano y lejano se puede intercambiar.

Ángulo de inclinación



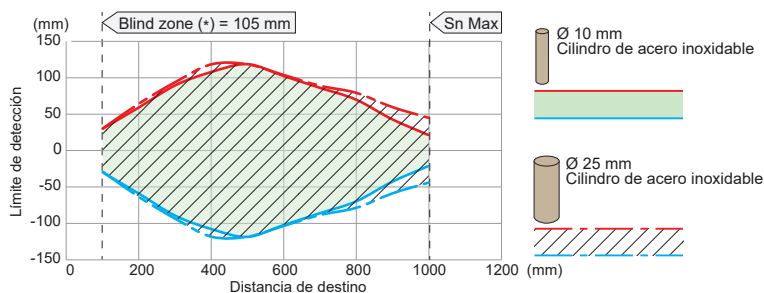
Curvas de detección para objetos diferentes

Curva de detección con destino cuadrado 100 x 100 mm



100 x 100 mm
Placa de acero inoxidable

Curva de detección con barra redonda



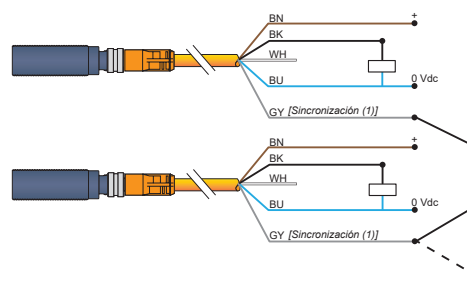
Ø 10 mm
Cilindro de acero inoxidable

Ø 25 mm
Cilindro de acero inoxidable

Accesorios de cableado

Cables	Conectores M12	
5 pines, 5 hilos (para sincronización)	XZCPV11V12L2 (2 m / 6.6 ft) XZCPV11V12L5 (5 m / 16.4 ft) XZCPV11V12L10 (10 m / 32.8 ft)	XZCC12FDM50B
5 pines, 4 hilos (sin sincronización)	XZCP114L1L2 (2 m / 6.6 ft) XZCP114L1L5 (5 m / 16.4 ft) XZCP114L1L10 (10 m / 32.8 ft)	XZCC12FCM50B

Sincronización (aplicación en paralelo)



Operación de sincronización

Para habilitar la sincronización entre varios sensores, todos los hilos del pin 5 (gris) deben conectarse eléctricamente juntos. Se pueden sincronizar 8 sensores como máximo.

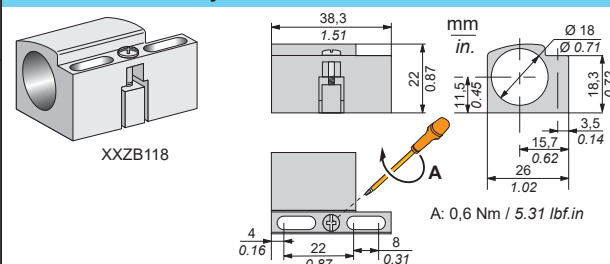
Conexión con un PLC para la sincronización

Los sensores se sincronizan cuando los 5 pines son excitados simultáneamente por el flanco ascendente de un pulso. Se pueden sincronizar más de 8 sensores mediante salida del PLC.

NOTA (1): El pulso debe estar a un alto nivel de 10 a 24 V CC y a un bajo nivel de 0 a 2 V CC. El periodo de los pulsos debe ser al menos de 15 ms (tiempo de ciclo del sensor).

NOTA (2): Cuando el quinto pin está a alto nivel o bajo nivel, se detiene la detección de objetos y la salida del sensor conserva el último estado de salida válido antes de la suspensión.

Accesorio de montaje



Recomendado para aplicaciones de sensor a temperaturas de funcionamiento de -25 a 0 °C